

Audi inicia la producción del A2 e-tron: desarrollo más veloz, eficiencia y competitividad

Madrid, 10 de septiembre, 2026 – Audi ha iniciado la fabricación del A2 e-tron en Ingolstadt. Las primeras unidades del nuevo modelo eléctrico salieron de la cadena de montaje en presencia del ministro-presidente de Baviera, Markus Söder. Con la producción del Audi A2 e-tron la marca de los cuatro aros demuestra cómo la propia compañía está ganando en eficiencia: el tiempo de desarrollo se ha acortado en 21 meses, la gama de variantes y los procesos se han simplificado significativamente y se ha incrementado el grado de automatización. Se siguen utilizando los equipos y las instalaciones de producción existentes.

Datos clave

- Audi ha iniciado la producción del A2 e-tron en la planta de Ingolstadt
- El periodo desde el desarrollo hasta la disponibilidad para la producción fue 21 meses más corto que en proyectos de vehículos anteriores
- Un menor número de referencias de piezas y el principio denominado “string-of-pearls”, entre otras medidas, reducen la complejidad, las necesidades de espacio y los requerimientos logísticos
- El uso de la nube de Audi “Edge Cloud 4 Production” supone un paso importante hacia la fábrica totalmente conectada
- Los asistentes de IA ayudan a los empleados en la búsqueda de información

Tiempo de desarrollo reducido en 21 meses

Audi ha acortado significativamente su proceso de desarrollo de producto para el A2 e-tron. El periodo desde el desarrollo hasta la disponibilidad para la producción fue 21 meses más corto que en proyectos de vehículos anteriores. La experiencia adquirida en proyectos de vehículos anteriores y la optimización de los procesos reducen el tiempo y el esfuerzo necesarios para la coordinación y permiten que el vehículo alcance la madurez antes durante la producción de serie.

Producción más eficiente gracias a la simplificación de procesos

Audi ha reducido significativamente la complejidad del A2 e-tron. El modelo ofrece un elevado valor para el cliente utilizando un número significativamente menor de referencias de piezas relevantes para la producción. Esto también permite reducir de forma notable el número de “supermercados logísticos” y el espacio destinado a la logística, así como simplificar el suministro de materiales dentro de la planta.

Por primera vez, Audi aplica en Ingolstadt el denominado principio de producción “string-of-pearls”, que ya se ha utilizado con éxito en la planta de Neckarsulm. La secuencia de los pedidos de los clientes se determina seis días antes de que comience el montaje y, a continuación, se procesa en todas las áreas de producción. Este tipo de control presenta varias ventajas clave: entre otras cosas reduce la complejidad del proceso, ya que una secuencia fija permite que las

piezas se fabriquen directamente en las instalaciones del proveedor en el orden correcto y se embalen en el contenedor designado. Además, de esta forma Audi aumenta la rentabilidad del proceso de producción, ya que se eliminan las áreas de almacenamiento y secuenciación.

Flexible y eficiente en el uso de recursos

Audi fabrica las carrocerías del A2 e-tron junto con las del Audi A3. Esto es posible gracias a la disposición flexible de las instalaciones. Más de 1.200 componentes de producción, incluidas las pistolas de soldadura robotizadas y unos 250 robots que ya se han utilizado para fabricar otros modelos de Audi, se reutilizan o se destinan a otros fines.

Un alto grado de automatización

Con el A2 e-tron, Audi introduce por primera vez el montaje de ruedas totalmente automatizado en la planta de Ingolstadt: las nuevas estaciones robotizadas están sustituyendo a las anteriores estaciones de atornillado semiautomáticas en la zona de preensamblaje del chasis para los ejes delantero y trasero.

Audi también está optimizando los procesos en el taller de carrocería del A2 e-tron mediante el sistema denominado “bin picking”. Esta tecnología inteligente utiliza sistemas de procesamiento de imágenes y el control de robots guiados por cámaras para identificar y recoger los componentes, lo que permite reducir las tareas más exigentes desde el punto de vista ergonómico. Por primera vez, los robots también pueden extraer pequeñas piezas de chapa directamente de contenedores en los que se encuentran sin ordenar e introducirlos en la siguiente fase del proceso de producción.

Audi Cloud y asistentes de IA

La nube industrial “Edge Cloud 4 Production” facilita la interconexión digital del montaje. El Sistema Universal de Pruebas para la puesta en marcha de las unidades de control del A2 e-tron y la denominada “guía del operario”, que proporciona información sobre las personalizaciones del vehículo, se controlan de forma centralizada desde la nube. Esto permite ahorrar más de 450 ordenadores industriales en el montaje.

Audi también está implantando una serie de asistentes de conocimiento basados en IA (inteligencia artificial) en todas sus plantas de producción. Por ejemplo, el chatbot de la cadena de suministro ayuda a los empleados a buscar conocimientos especializados, procesos y documentación. El chatbot de mantenimiento apoya a los equipos de mantenimiento en el análisis de averías y la búsqueda de soluciones.

El A2 e-tron garantiza las competencias para el futuro

Además de la innovación tecnológica, el exitoso inicio de la producción del A2 e-tron es el resultado del desarrollo temprano y específico de las competencias de la plantilla. Audi ha preparado a sus empleados para los requisitos de la fabricación del modelo eléctrico mediante un programa de formación en varias etapas que combina los módulos prácticos tradicionales en la cadena de montaje con nuevos formatos de cualificación digitales, como la formación virtual en procesos de ensamblaje a través de una pantalla.

El programa de cualificación para el A2 e-tron refuerza la experiencia en electromovilidad en la planta de Ingolstadt y consolida competencias clave para el futuro. La formación continua de los empleados es un factor esencial tanto para la implantación exitosa de nuevas tecnologías como para seguir avanzando en la evolución de los procesos productivos.

Conclusión

El A2 e-tron es un ejemplo de la transformación de la producción de Audi. La simplificación de los procesos, el alto grado de automatización y una amplia interconexión digital demuestran cómo la compañía está impulsando la transformación de sus plantas y reforzando de forma sostenible su competitividad. Al mismo tiempo, las personas siguen siendo un factor fundamental para el éxito: las nuevas tecnologías proporcionan un apoyo específico a los empleados en el desempeño de sus tareas.

Declaraciones sobre el inicio de la producción del Audi A2 e-tron:

“El Audi A2 e-tron representa el siguiente paso en nuestra renovación. Demuestra cómo pensamos partiendo del mercado, ya que las diferentes regiones necesitan respuestas diferentes. El A2 e-tron se ha desarrollado para Europa y se fabrica en Ingolstadt. Es el Audi más eficiente que hemos construido jamás y hace que la movilidad eléctrica sea apta para el uso diario. Al mismo tiempo demuestra cómo estamos llevando a cabo nuestra transformación de forma concreta: desarrollando más rápido, produciendo de forma más eficiente y, con ello, reforzando la creación de valor industrial y la competitividad en Alemania”.

– Gernot Döllner, CEO de AUDI AG

“El inicio de la producción del A2 e-tron en Ingolstadt es una señal clara para nuestra planta y su futuro. Como comité de empresa nos sentimos especialmente orgullosos de ello, ya que, junto con la plantilla, hemos luchado con determinación desde 2019 para que Audi desarrollara un modelo eléctrico de gama básica y lo fabricara en Ingolstadt. El proyecto es sinónimo de competencia tecnológica, creación de valor industrial y perspectivas seguras para nuestros empleados. Pero, sobre todo, el éxito del inicio de la producción es el resultado del enorme compromiso y la destreza de nuestros compañeros. Una vez más, esto demuestra que, en Audi, ‘A la vanguardia de la técnica’ no es solo un eslogan, sino una realidad”.

– Jörg Schlagbauer, Presidente del Comité de Empresa de Audi

“El A2 e-tron demuestra una vez más que es posible fabricar coches de forma rentable en Alemania. En este sentido cobran especial importancia los asistentes de IA desarrollados conjuntamente por nuestras plantas de Neckarsulm e Ingolstadt, la alta flexibilidad de nuestras instalaciones de producción y, sobre todo, la experiencia de nuestros empleados. El modelo pone de manifiesto la transformación de la producción de Audi: menos compleja, aún más eficiente y con un alto grado de digitalización y automatización”.

– Gerd Walker, Director de Producción y Logística de AUDI AG

“El inicio de la producción del Audi A2 e-tron es el resultado de un extenso trabajo en equipo en la planta de Ingolstadt. Aprovechando su amplia experiencia en numerosos lanzamientos, el

equipo ha sentado las bases para una puesta en marcha exitosa del modelo y ha optimizado aún más nuestros procesos. La producción del A2 e-tron refuerza las capacidades de nuestra sede central”.

– Siegfried Schmidtner, Director de factoría Audi Ingolstadt

Preguntas frecuentes

¿Dónde fabrica Audi el A2 e-tron?

Audi fabrica el A2 e-tron en la planta de Ingolstadt. La producción comenzó en septiembre de 2026.

¿Cómo ha modificado Audi el proceso de desarrollo del producto para el A2 e-tron?

Audi ha acortado significativamente el proceso: el periodo desde el desarrollo hasta la disponibilidad para la producción fue 21 meses más corto que en proyectos de vehículos anteriores.

¿Cómo ha simplificado Audi el proceso de producción del A2 e-tron?

Utilizando un menor número de referencias de piezas relevantes para la producción y aplicando el denominado principio de producción “string-of-pearls”.

¿Cómo utiliza Audi la automatización para fabricar el A2 e-tron?

Los robots realizan el montaje de las ruedas en el A2 e-tron de forma totalmente automática. En el taller de carrocería la tecnología inteligente “bin picking” utiliza el procesamiento de imágenes y el control de robots guiados por cámaras para facilitar la manipulación automatizada de los componentes.

¿Cómo apoya la fabricación Edge Cloud 4 Production?

La nube industrial “Edge Cloud 4 Production” facilita la interconexión digital de la línea de montaje: los sistemas de comprobación y de asistencia a los operarios se controlan de forma centralizada desde la nube. Audi también está implantando una serie de asistentes de conocimiento en el entorno de producción que, con la ayuda de la inteligencia artificial, permiten a los empleados acceder más fácilmente a información, documentación y normativa.

Más información sobre el Audi A2 e-tron en el [dossier de prensa](#).

Comunicación de prensa Audi

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi

E-mail: nacho.gonzalez@audi.es

E-mail: alejandro.martin@audi.es

Información y fotos en las websites de prensa de Audi

<http://prensa.audi.es>

<https://www.audi-mediacycenter.com>

Acerca de Audi

Audi impulsa la transformación y da forma a la movilidad del mañana con productos inteligentes y eléctricos.

La marca de automóviles premium está presente en más de 100 mercados. Su red de producción global abarca 21 centros en 12 países. El lema "A la Vanguardia de la Técnica" une a más de 88.000 empleados que con decisión, pasión, responsabilidad y confianza, están reinterpretando más de 100 años de tradición automovilística de cara al futuro. En 2026, Audi entra en la Fórmula 1 con un equipo de fábrica, en una audaz expresión de su ADN deportivo.

El Grupo Audi también incluye al fabricante de superdeportivos Lamborghini, la marca de lujo Bentley Motors y el fabricante de motocicletas Ducati.

Más información sobre el Grupo Audi [aquí](#).

Consumo y emisiones de los modelos mencionados:

Audi A2 e-tron 125 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,7 – 13,7

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0

Audi A2 e-tron 140 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,6 – 12,8

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0

Audi A2 e-tron 170 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,7 – 13,9

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0

Audi A2 e-tron 240 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,1 – 14,2

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0