

Audi A2 e-tron: redefiniendo la eficiencia

Madrid, 7 de septiembre, 2026 – El Audi A2 e-tron sitúa la eficiencia en el centro de atención. Con un consumo de 12,8 kWh/100 km según el ciclo WLTP, necesita menos energía que cualquier otro modelo de producción en serie de la marca hasta la fecha. En el interior, el A2 e-tron combina versatilidad con nuevos servicios digitales y ha sido concebido específicamente para responder a las necesidades de los clientes europeos. Desarrollado en Alemania y producido en Ingolstadt, el A2 e-tron demuestra cómo la propia marca de los cuatro aros está ganando en eficiencia: el nuevo modelo eléctrico se ha desarrollado en un plazo significativamente menor y aprovecha de forma inteligente las estructuras de producción existentes. El plazo de pedidos se abrirá en otoño de 2026 y las primeras entregas comenzarán en diciembre.

Gernot Döllner, CEO de Audi: *“El A2 e-tron es mucho más que un nuevo modelo: representa la renovación de Audi. Muestra cómo estamos reinterpretando el concepto premium para Europa: utilizando los recursos de forma más inteligente, sin renunciar a la calidad, la tecnología ni la experiencia de usuario. Desarrollado para responder a las necesidades de nuestros clientes europeos y producido en Ingolstadt, demuestra nuestra ambición de dar forma al futuro de la movilidad premium”.*

Datos clave del Audi A2 e-tron

- El modelo más eficiente de Audi, con un consumo de energía excepcionalmente bajo de 12,8 kWh/100 km y una autonomía máxima de hasta 646 km según el ciclo WLTP
- Excelente aerodinámica: el coeficiente de resistencia aerodinámica de 0.24 es el mejor de la gama compacta de Audi
- Amplia oferta: cuatro niveles de potencia y tres tamaños de batería
- Carga bidireccional opcional: las funciones Vehicle-to-Load (V2L)¹ y Vehicle-to-Home (V2H)²
- Funciones de asistencia al conductor de serie propias de la clase superior: asistente de frenada de emergencia, asistente de maniobra evasiva, asistente de atención del conductor, control de crucero adaptativo (ACC), parking assist plus y la cámara de marcha atrás
- Amplitud en un tamaño compacto: gran versatilidad interior y techo panorámico de 1,6 metros cuadrados
- Completo sistema de infotainment de serie que incluye el Audi assistant con integración de IA, el planificador de rutas e-tron y otras funciones digitales
- Pantalla panorámica MMI con el Audi virtual cockpit plus de 30,2 cm (11,9 pulgadas) y la pantalla táctil MMI curvada de 32,5 cm (12,8 pulgadas) de serie

¹ Para utilizar la función V2L, el nivel de cargas de la batería de alto voltaje debe ser de al menos el 20%

² La transferencia de energía entre el vehículo y la red eléctrica doméstica solo es posible cuando el nivel de carga de la batería se encuentra entre el 20 % y el 80 %. Si el nivel de carga de la batería se encuentra dentro de este rango, se tienen en cuenta los límites de carga y descarga establecidos para este punto de recarga. Si el nivel de carga de la batería es inferior al 20 %, el vehículo solo se cargará. Si el nivel de carga de la batería es superior al 80 %, el vehículo solo se descargará.



- Primera aplicación del sistema de sujeción Fidlock como equipamiento de serie en el segmento premium
- Producción eficiente en Ingolstadt: utilización inteligente de los robots y el equipamiento de producción existente
- Apertura de pedidos en otoño de 2026, inicio de las entregas en diciembre de 2026 y precios en España a partir de 37.760 euros

La eficiencia como prioridad

El A2 e-tron ha sido desarrollado para clientes que no quieren renunciar a nada en su día a día. Esperan un coche eléctrico que combine bajos costes de uso, una gran autonomía y un amplio espacio interior con tecnología moderna. Eso es exactamente lo que ofrece el A2 e-tron, que logra su [consumo energético especialmente bajo](#) gracias a la interacción de numerosas medidas.

La aerodinámica optimizada reduce al mínimo la resistencia al aire. Con un coeficiente aerodinámico Cx de 0.24, el A2 e-tron ofrece el mejor valor dentro del segmento compacto de Audi. Las superficies limpias, junto con detalles cuidadosamente integrados, definen el exterior. Entre ellos se incluyen una entrada de aire de refrigeración regulable y unos bajos ampliamente carenados. Las llantas aerodinámicas de nuevo desarrollo y los reductores de separación, que reducen el espacio entre la rueda y los embellecedores de los pasos de rueda, realizan una contribución adicional. Las manillas eléctricas de las puertas con forma de ala y sensores hápticos se integran a la perfección en el perfil lateral y ofrecen una facilidad de uso especialmente cómoda.

Energía utilizada de forma inteligente

Adaptado a las necesidades de los clientes, el A2 e-tron se ofrece con cuatro niveles de potencia que van desde 125 kW y 350 Nm en la variante básica hasta 240 kW y 545 Nm en el modelo superior. En función del nivel de potencia se utiliza una de las tres baterías disponibles, con una capacidad bruta de 52, 61 y 84 kWh. Cuatro niveles de frenado regenerativo, incluida la función de conducción con un solo pedal mediante la posición B del selector de marchas, completan el eficiente concepto de conducción. El vehículo, equipado con motores síncronos de excitación permanente y tracción trasera, puede alcanzar una autonomía de hasta 646 km según el ciclo WLTP. Con el paquete opcional de eficiencia el A2 e-tron de 140 kW homologa un consumo WLTP de 12,8 kWh/100 km, convirtiéndose en el Audi más eficiente de la historia.

El A2 e-tron también admite la recarga bidireccional: su batería de alto voltaje puede tanto recibir energía de la red eléctrica, como devolverla a dispositivos externos. Por ejemplo, la función Vehicle-to-Load (V2L)¹ permite cargar bicicletas eléctricas desde una toma de corriente situada en el maletero o mediante un adaptador conectado al puerto de carga. Actualmente en Alemania, Austria y Suiza el A2 e-tron también puede funcionar como batería doméstica a través de la función Vehicle-to-Home (V2H)² cuando se combina con el soporte de pared compatible, devolviendo la energía almacenada a la red eléctrica doméstica. Más adelante, esta función estará disponible en España mediante los cargadores compatibles Vehicle-to-Home (V2H)².

Esto deja claro que la nueva generación de movilidad eléctrica premium de Audi se define por la inteligencia técnica y por la mejora constante de la eficiencia global del vehículo, y no únicamente por baterías de mayor capacidad o más potencia.

Interior: gran amplitud en unas dimensiones compactas

La prioridad en la eficiencia continúa en el interior. Los clientes no solo quieren coches eléctricos, buscan una movilidad que se adapte a su vida cotidiana. Por ello, a pesar de sus compactas dimensiones exteriores, el interior del A2 e-tron crea un ambiente espacioso y acogedor. El elemento central del diseño es el Softwrap, una superficie suave revestida de tejido, que se extiende desde el salpicadero, pasando por los paneles de las puertas, hasta la parte trasera, reforzando la sensación de confort. Un techo panorámico de cristal opcional con 1,6 metros cuadrados de superficie, que cuenta con un revestimiento especial para proteger a los ocupantes de los rayos UV, inunda el habitáculo de luz.

El sistema de fijación Fidlock ofrece soluciones inteligentes de organización y almacenamiento modular. Audi es el primer fabricante premium en integrar de serie este sistema magnético patentado. Con un solo clic, todo queda firmemente sujeto, desde el portabebidas hasta la bolsa para el cable de carga.

Premium también significa utilizar los recursos de forma inteligente sin renunciar a la calidad ni a la experiencia de cliente. En el A2 e-tron, Audi también adopta un nuevo enfoque en lo referido a materiales. Según la configuración, el Audi A2 e-tron incorpora más de 300 componentes fabricados con materiales reciclados, entre ellos acero, aluminio y plásticos. Más de 100 elementos emplean materiales reciclados posconsumo. Al mismo tiempo, Audi diseña los componentes para que puedan reciclarse y reutilizarse con mayor facilidad al final de su ciclo de vida. El A2 e-tron anticipa cómo la economía circular se convertirá en el futuro en una parte integral de la movilidad premium moderna.

Eficiencia en la producción

El A2 e-tron no solo es un vehículo eficiente; también representa unos procesos de desarrollo y producción más eficientes. Audi ha llevado a la carretera su modelo eléctrico de acceso 21 meses antes que modelos predecesores comparables. Esto ha sido posible gracias a unos procesos de desarrollo más ágiles y a un vehículo más avanzado ya desde las primeras fases de preserie. De este modo, el A2 e-tron refleja cómo Audi también está impulsando su transformación dentro de sus propias operaciones de producción.

El A2 e-tron se fabrica en la planta central de Audi en Ingolstadt, en la que se utilizan más de 1.200 componentes de producción ya existentes y alrededor de 250 robots que ya se empleaban para otros modelos. Esto reduce la inversión necesaria y permite ahorrar recursos. Con el principio de producción denominado “pearl chain”, Audi introduce también en Ingolstadt una nueva forma de control de la fábrica que ya se utiliza con éxito en la planta de Neckarsulm. La secuencia fija de los pedidos de los clientes permite procesos más eficientes, reduce la complejidad y disminuye el esfuerzo necesario para el almacenamiento y la secuenciación.



Precios y lanzamiento al mercado

Audi ha adaptado su nuevo modelo eléctrico de acceso específicamente a las necesidades de los clientes europeos. El A2 e-tron, que se ha desarrollado en Alemania y se fabrica en Ingolstadt, estará disponible para pedidos a partir del otoño de 2026, y los primeros vehículos llegarán a los concesionarios en diciembre. El precio de partida en España para el Audi más eficiente de la historia es de 37.760 euros.

A continuación encontrará más información sobre el Audi A2 e-tron.

Diseño exterior: compacto y eficiente

La silueta del Audi A2 e-tron está concebida para favorecer la aerodinámica y ofrecer un uso eficiente del espacio y una gran practicidad en el día a día. Los voladizos cortos, una larga distancia entre ejes de 2,77 metros y una línea de techo distintiva sientan las bases para transmitir una sensación de gran amplitud en un tamaño compacto. La eficiencia marca el diseño del A2 e-tron en múltiples niveles, desde el consumo energético hasta la aerodinámica, pasando por el aprovechamiento del espacio interior.

En la parte delantera los sensores de los sistemas de asistencia al conductor y los faros principales están discretamente integrados en el “black panel”. Por encima de ellos se encuentran las estilizadas luces de circulación diurna, un rasgo distintivo incluso desde la distancia. El pilar A fluye sin interrupciones hacia un arco de techo pronunciado, creando una sensación de amplitud y ligereza. La línea del techo se inclina suavemente hacia la parte trasera para terminar en un alerón de contornos precisos, lo que garantiza una separación óptima del flujo aerodinámico. En la parte trasera las luces LED horizontales resaltan la anchura del vehículo y crean un efecto llamativo en la oscuridad gracias a sus elementos iluminados.

Innovadoras manillas de puerta totalmente eléctricas

En lugar de tiradores mecánicos, Audi utiliza un sistema totalmente eléctrico con sensores inteligentes para accionar el mecanismo de apertura de las puertas. Las manillas responden al más mínimo toque y basta con tirar suavemente para abrir la puerta. Para bloquear el cierre solo hay que ejercer una ligera presión sobre la superficie del sensor. Los tiradores de las puertas se integran a la perfección en el perfil lateral del vehículo. La zona del tirador está diseñada como un detalle en negro que, dependiendo del color de la carrocería, aporta contraste o se mimetiza con ella. Una unidad de almacenamiento de energía integrada en la propia puerta garantiza que puedan abrirse incluso en caso de fallo del sistema eléctrico de a bordo.

Dos líneas de diseño exterior: discreta o dinámica

Incluso el acabado exterior de serie, con sus parachoques de diseño limpio y una amplia selección de colores exteriores -como el azul Horizonte, el gris Flecha o el nuevo verde Pistacho-, realza la apariencia compacta del A2 e-tron. La línea exterior S line está dirigida a quienes prefieren una imagen más deportiva y se caracteriza por unos paragolpes más pronunciados, faldones laterales y molduras de las ventanillas en negro de alto brillo, un difusor deportivo y tomas de aire delanteras de diseño aerodinámico. Atractivos acabados de pintura, como el azul Intenso y el gris Daytona efecto perla, así como un acabado de contraste en negro Mitos de alto brillo, confieren al A2 e-tron su carácter distintivo.

Aerodinámica: la mejor de su clase, con un Cx de 0.24

El Audi A2 e-tron cuenta con la mejor aerodinámica de la gama compacta de Audi, basada en un concepto global diseñado sistemáticamente para la eficiencia: una línea de techo inclinada, voladizos cortos con una larga distancia entre ejes y un diseño de superficies limpio con ajustes muy precisos entre los distintos paneles de la carrocería. El sistema de propulsión eléctrica contribuye a ello. Al carecer de motor de combustión interna y de sistema de escape, la parte inferior de la carrocería queda prácticamente carenada. Las transiciones fluidas desde el splitter

delantero, pasando por la batería, hasta el difusor garantizan un flujo de aire constante por debajo del vehículo. La toma dinámica de aire frío situada en la parte delantera solo se abre cuando es necesario; permanece cerrada durante la conducción normal por autopista.

Durante el desarrollo se prestó especial atención al flujo de aire alrededor de las ruedas. Los componentes clave son los reductores de separación y las tomas integradas en los embellecedores de los pasos de rueda, que suavizan el flujo de aire a lo largo del parachoques y el paso de rueda reduciendo significativamente las turbulencias. La variante S line ofrece un flujo de aire adicional a través de las air curtains delanteras. La salida de aire del paso de rueda delantero también alivia el exceso de presión. Las nuevas llantas aerodinámicas, con un diseño más cerrado y una transición suave entre el neumático y la propia llanta, completan el conjunto.

Aeroacústica: diseñado para el silencio

El habitáculo del A2 e-tron no solo es excepcionalmente espacioso para un vehículo del segmento compacto, sino que también cuenta con un aislamiento acústico de primer nivel. Las carcasas optimizadas de los retrovisores exteriores, las juntas de las puertas con doble línea de sellado y un canal deflector de agua a lo largo de los bordes de las ventanillas contribuyen a reducir los niveles de ruido. Una junta en el portón trasero reduce el ruido del viento en la zona situada detrás de la antena, donde la velocidad del flujo de aire es especialmente elevada. El parabrisas de cristal acústico forma parte del equipamiento de serie y, como opción, se puede instalar acristalamiento acústico adicional para las ventanillas delanteras.

Tecnología de iluminación: segura y digital

Las características más destacadas de la tecnología de iluminación de Audi también están presentes en el nuevo modelo eléctrico de la clase compacta. En la parte delantera se puede contar opcionalmente con los faros Matrix LED, que incluyen una función adaptativa que supervisa la carretera en tiempo real: los vehículos que vienen en sentido contrario y los que circulan por delante se ocultan de forma selectiva, mientras que el resto de la carretera permanece totalmente iluminada para una visibilidad nocturna óptima. Los intermitentes guían intuitivamente la mirada hacia la dirección de marcha indicada con precisión técnica y un gran impacto visual.

Hay cuatro diseños digitales de luces diurnas entre los que elegir: tres estáticos y uno activo con un efecto de luz en movimiento que confiere al vehículo una presencia vibrante durante el día y, por primera vez, también por la noche. En la zaga, las luces traseras LED pro opcionales se adaptan al diseño del frontal, lo que hace que el A2 e-tron sea reconocible al instante como un Audi incluso en la oscuridad. Los intermitentes dinámicos traseros también aportan un toque especial, recorriendo todo el ancho de la banda luminosa para una visibilidad aún mayor.

Interior: un ambiente acogedor y mucho espacio

El interior da la bienvenida a los ocupantes con un habitáculo muy espacioso. Los materiales de alta calidad, las ingeniosas soluciones de almacenamiento y la iluminación ambiental crean una atmósfera que antes se asociaba principalmente con modelos de segmentos superiores.



El elemento central del diseño es el Softwrap, una superficie suave recubierta de tejido que se extiende desde el salpicadero, pasando por los paneles de las puertas y llegando hasta la parte trasera, elevándose hasta el borde de las ventanillas. El ambiente se ve realzado por cómodos reposabrazos, costuras decorativas y botones inspirados en el mobiliario de diseño. Los botones eléctricos sustituyen a las manillas de las puertas tradicionales, creando superficies limpias y despejadas. El techo panorámico de cristal opcional, con aproximadamente 1,6 metros cuadrados de superficie, inunda el habitáculo de luz natural y potencia la sensación de amplitud. Un recubrimiento especial protege contra los rayos UV y el calor excesivo.

Los asientos, con un contorno ergonómico, favorecen una postura cómoda y ofrecen un alto nivel de confort y una experiencia de conducción relajada incluso en viajes largos. Las puertas delanteras tienen capacidad para botellas de plástico de hasta 1,25 litros, y la consola central puede albergar incluso botellas de 1,5 litros, lo que proporciona espacio para hasta cuatro litros de bebidas.

Base de carga rápida inalámbrica con soporte magnético

En el A2 e-tron la palanca selectora de marchas se encuentra en la columna de dirección, liberando espacio en la consola central para la nueva base de carga para smartphones con capacidad de carga inductiva compatible con el estándar Qi 2.2. Cuenta con refrigeración activa y tiene espacio para dos dispositivos que pueden cargarse de forma simultánea con una potencia de hasta 25 vatios. Esto se traduce en un tiempo de carga hasta un 70% más corto que con la carga inductiva convencional de 5 vatios. Unos potentes imanes mantienen los smartphones firmemente sujetos incluso durante la conducción.

Sistema de fijación Fidlock: clic, listo, seguro

Audi es el primer fabricante premium en incluir de serie el sistema patentado Fidlock. Combina potentes imanes con un mecanismo de bloqueo mecánico, lo que permite que elementos como portabebidas y objetos como bolsas para cables de carga, así como correas de sujeción, puedan fijarse con una sola mano; un “clic” confirma que quedan bien sujetos. Tres adaptadores Fidlock modulares en la consola central y un portabebidas a juego forman parte del equipamiento de serie.

La consola central también ofrece numerosos espacios de almacenamiento. Algunos son espacios abiertos que permiten alojar, por ejemplo, un bolso; otros son cerrados, como el compartimento situado bajo el reposabrazos central. Gracias al sistema estandarizado, todos los productos Fidlock compatibles, como los destinados al ciclismo o actividades al aire libre, también pueden utilizarse en el vehículo. De forma opcional hay disponibles otros tres puntos Fidlock adicionales en el maletero: dos en el panel lateral izquierdo y uno en el derecho. El ecosistema Fidlock sigue creciendo, y las posibilidades del A2 e-tron aumentan con él.

Maletero: de 396 a 1.336 litros

El Audi A2 e-tron tiene un volumen de maletero de 396 litros. Con los respaldos de los asientos traseros abatidos la capacidad aumenta hasta los 1.336 litros. El equipamiento de serie incluye iluminación LED, una toma de corriente de 12 voltios y cuatro anclajes de sujeción.



El paquete opcional para el maletero añade un suelo de carga variable, una red de carga, una toma de corriente para la función Vehicle-to-Load (V2L)¹ y tres adaptadores Fidlock en los laterales. Audi está ampliando la gama de accesorios para el sistema Fidlock con artículos como una bolsa de la compra, una funda para el cable de carga y una correa de sujeción. Un maletero delantero con un volumen de 13 litros, de serie tanto en el A2 e-tron de 170 kW como en la versión de 240 kW, aumenta el espacio disponible para el equipaje.

Controles: más acceso directo, mayor libertad

Los mandos de control están situados donde resultan más útiles en la conducción diaria: en la columna de dirección y en el volante. Un nuevo módulo en la columna de dirección combina funciones que antes se encontraban en la consola central, incluyendo por primera vez el freno de estacionamiento eléctrico. Esto crea espacio de almacenamiento adicional en la consola sin alterar la lógica de manejo habitual: los intermitentes, las luces de carretera y las luces largas funcionan como de costumbre, pero están integrados de forma más compacta.

La selección de marchas y las funciones centrales están situadas de manera que los conductores puedan mantener las manos en el volante. En el volante multifunción los mandos combinan superficies táctiles con un selector central de rodillo y zonas en relieve que mejoran la respuesta táctil, lo que facilita localizar las funciones y manejarlas con seguridad sin apartar la vista de la carretera.

Pantalla panorámica e iluminación interior

De serie, el MMI panoramic display combina el Audi virtual cockpit plus de 30,2 cm (11,9 pulgadas) y la pantalla táctil curvada de 32,5 cm (12,8 pulgadas), que están orientadas hacia el conductor. Un head-up display de realidad aumentada opcional proyecta la velocidad, las instrucciones de navegación y la información multimedia en el campo de visión del conductor.

En la configuración de serie la iluminación interior blanca aporta un toque de estilo. Las guías de luz acentúan las líneas arquitectónicas, mientras que las luces indirectas en las puertas y debajo del MMI panoramic display hacen que la consola central, con su estación de carga inductiva, parezca flotar. El paquete de iluminación ambiental plus opcional en el acabado base y de serie en el acabado Black Line amplía la paleta a 30 colores e incluye la luz de interacción dinámica, una tira de LED que abarca todo el ancho del interior, cerca del parabrisas y del salpicadero, que muestra animaciones de bienvenida e indica visualmente cuándo el vehículo está bloqueado y desbloqueado.

Tres sistemas de sonido

Siete altavoces, incluido un nuevo altavoz central en la parte delantera, proporcionan un sonido equilibrado de serie. El sistema de audio opcional, con ocho altavoces -incluido un subwoofer-, ofrece 220 vatios y llena el habitáculo con un sonido sin distorsiones incluso a volúmenes elevados. La oferta de gama alta es el sistema de sonido premium Sonos opcional, con 14 altavoces de alto rendimiento, -incluido un subwoofer-, así como 15 canales de amplificación y una potencia máxima de 660 vatios. Los altavoces situados cerca del pilar C crean una experiencia de sonido envolvente.

Planificador de rutas e-tron y Audi Assistant con integración de IA

El planificador de rutas e-tron programa de forma predictiva las paradas para recargar y acondiciona la batería con antelación para garantizar la máxima capacidad de recarga. Tiene en cuenta las condiciones del tráfico, la topografía de la ruta y la disponibilidad y potencia de las estaciones de recarga en tiempo real. Además, el planificador de rutas e-tron permite ajustar manualmente el tiempo de recarga calculado, de modo que las paradas para recargar puedan adaptarse a las necesidades individuales.

Si es necesario, el gestor inteligente de autonomía puede sugerir una ruta alternativa con menos paradas de recarga ajustando la velocidad de conducción recomendada. También muestra la velocidad máxima a la que se puede completar de forma fiable la ruta actual, incluidas las paradas de recarga previstas. Los modelos de IA en la nube mejoran la interacción en lenguaje natural con el asistente de Audi y optimizan el reconocimiento de voz y los resultados de búsqueda para la navegación y la música. Las preguntas sobre el vehículo se responden basándose en el manual del propietario, mientras que las preguntas generales se responden a través del modelo de IA.

Sistema de propulsión: eficientes motores eléctricos y tracción trasera

El A2 e-tron utiliza la última generación de motores síncronos de imanes permanentes: los motores eléctricos APP350 o APP550, dependiendo del nivel de potencia. Ambos ofrecen una gran potencia y par motor. La electrónica de potencia utiliza semiconductores de carburo de silicio (SiC) para lograr unas pérdidas de conversión excepcionalmente bajas. Los cuatro niveles de frenado regenerativo permiten ajustar con precisión la desaceleración según las preferencias del conductor.

La transmisión también contribuye a la alta eficiencia, que se ve incrementada gracias a los dientes de los engranajes pulidos, los cojinetes con fricción optimizada y los aceites de baja viscosidad de nuevo desarrollo. El motor eléctrico transmite la potencia a las ruedas traseras. De este modo la distribución de la carga sobre los ejes y la transferencia de carga durante la aceleración garantizan una alta capacidad de tracción, mientras que la dirección no se ve afectada por el sistema de propulsión. El A2 e-tron está disponible en cuatro niveles de potencia: desde una variante de acceso a la gama con 125 kW y 350 Nm hasta el modelo superior con 240 kW y 545 Nm.

Tres tamaños de batería para todos los casos de uso

Desde un coche urbano o para desplazamientos diarios, hasta un vehículo para largos viajes por carretera: el A2 e-tron es muy versátil. Esto es posible gracias a los diferentes tamaños de batería, con 52, 61 y 84 kWh de capacidad bruta. La versión más alta de la gama, con 240 kW de potencia y una batería de 84 kWh, alcanza una autonomía de hasta 630 km, mientras que la variante de 140 kW puede alcanzar los 12,8 kWh cada 100 km. Esta cifra convierte al Audi A2 e-tron en el Audi más eficiente de todos los tiempos.

Para las dos baterías más pequeñas Audi utiliza celdas de fosfato de hierro y litio (LFP), una composición química robusta y muy estable. Están configuradas con un diseño “cell-to-pack”: las

celdas se integran directamente en la carcasa, lo que se traduce en una mayor densidad de empaquetamiento en un espacio de instalación más compacto. La batería de 84 kWh, de níquel-manganeso-cobalto (NMC), se basa en un diseño modular y solo está disponible en el A2 e-tron de 170 kW y en el A2 e-tron de 240 kW. Gracias a la avanzada composición química de las celdas de las baterías LFP, estas ofrecen un alto rendimiento incluso con bajos niveles de carga y a bajas temperaturas exteriores.

La mayor densidad energética de las celdas también tiene un efecto positivo en la sensación de amplitud del interior: la batería necesita menos altura, lo que mejora el espacio para las piernas y la posición de los asientos en el habitáculo.

Datos de rendimiento del A2 e-tron

	A2 e-tron 125 kW	A2 e-tron 140 kW	A2 e-tron 170 kW	A2 e-tron 240 kW
Potencia máxima sistema kW	125	140	170	240
Par máximo de sistema Nm	350	350	350	545
Consumo combinado kWh/100 km (desde)	13,7	12,8	13,9	14,2
Velocidad máxima km/h	160	160	160	200
Aceleración 0-100 km/h s	8,8	7,9	7,0	5,7
Autonomía máxima km	423	515	646	630
Tracción	trasera	trasera	trasera	trasera
Capacidad batería kWh	52	61	84	84
Potencia máxima carga CC kW	100	105	183	183
Tiempo carga CC 10-80% m	24	26	29	29

El A2 e-tron como sistema flexible de almacenamiento de energía

La recarga bidireccional convierte al compacto eléctrico en una fuente de energía móvil. Con la función Vehicle-to-Load (V2L)¹ el A2 e-tron alimenta dispositivos eléctricos directamente desde el vehículo, ya sean artículos de acampada, herramientas o equipamiento para actividades al aire libre.

Cualquier usuario que disponga de un sistema fotovoltaico en su hogar y de un wallbox de corriente continua (CC) compatible del tipo recomendado por Audi también puede aprovechar la función Vehicle-to-Home (V2H)². Esto permite suministrar la energía de la batería del A2 e-tron al hogar. La batería actúa como sistema de almacenamiento de la energía solar generada en el hogar y puede inyectar el excedente de energía del vehículo a la red eléctrica doméstica.

Inicialmente, esta función está disponible en Alemania, Austria y Suiza, aunque más adelante también está prevista su llegada al mercado español. La descarga solo se produce cuando el estado de carga se encuentra en el rango óptimo del 20 al 80%; si se requiere la autonomía máxima para el próximo trayecto, se puede utilizar la función “Instant Charge” para cargar al 100%. Todos los procesos de descarga se muestran en el vehículo como un cuentakilómetros virtual, lo que aporta claridad, transparencia y facilidad de uso en el día a día.



Suspensión: equilibrio y precisión desde el primer metro

El A2 e-tron ofrece una experiencia de conducción precisa y equilibrada. En el tráfico urbano su capacidad de respuesta facilita notablemente la conducción diaria. En autopista, la estabilidad en línea recta y los movimientos de la carrocería amortiguados con suavidad garantizan una conducción cómoda. En carreteras de curvas la alta precisión y el firme agarre a la carretera refuerzan el ADN de conducción característico de Audi.

El Audi A2 e-tron está disponible con una suspensión especialmente calibrada para ofrecer confort; o con una suspensión deportiva que cuenta con barras estabilizadoras más rígidas. La suspensión con amortiguación controlada está disponible como opción. Tanto la suspensión deportiva como la suspensión con control de amortiguación están disponibles opcionalmente para la variante de 170 kW, mientras que en el A2 e-tron de 240 kW la suspensión con control de amortiguación forma parte del equipamiento de serie.

Cuatro modos de conducción, cuatro niveles de frenado regenerativo

La suspensión con control de amortiguación ajusta el tarado de cada amortiguador al estilo de conducción y a las condiciones de la carretera en milisegundos. Los modos de conducción comfort, balanced, efficiency y dynamic permiten un equilibrio perfectamente ajustado entre el confort y el rendimiento dinámico: el sistema minimiza cada vez más el cabeceo y el balanceo de la carrocería a medida que se elige un modo de conducción más deportivo.

Se pueden seleccionar tres niveles de frenado regenerativo mediante las levas del volante, que proporcionan la siguiente deceleración: D1 desacelera a $-0,6 \text{ m/s}^2$, D2 a $-1,0 \text{ m/s}^2$ y D3 a $-1,5 \text{ m/s}^2$. Al colocar la palanca de cambios en la posición B se activa la conducción con un solo pedal, con desaceleración hasta la parada completa del vehículo, una ventaja notable en el tráfico urbano con paradas frecuentes. La transición entre el frenado regenerativo y el frenado por fricción es inapreciable para el conductor.

El sistema de frenado está diseñado para ofrecer una desaceleración estable y reproducible, tanto en carreteras secas como en condiciones de asfalto mojado o con nieve. A ello contribuye un sistema de control electrónico de estabilidad (ESC) ajustado específicamente para el A2 e-tron. En los modos comfort, balanced y efficiency del Audi drive select el comportamiento en carretera es equilibrado, mientras que en el modo dynamic resulta notablemente más ágil. La dirección progresiva opcional, con desmultiplicación variable, forma parte del paquete Confort, y es de serie en la versión de 240 kW.

Llantas y neumáticos: de 18 a 20 pulgadas

El A2 e-tron está disponible con llantas de aleación de 18 a 20 pulgadas. Los anchos de neumático, que van de 225 a 235 mm, garantizan una conducción controlada en todas las variantes. Incluso en el acabado básico los neumáticos anchos aumentan la agilidad manteniendo un alto nivel de confort. Con combinaciones de llantas y neumáticos más grandes, las gomas más anchas también ayudan a generar mayor agarre lateral, lo que contribuye a una alta precisión de la dirección y a una mayor estabilidad en la conducción. Todos los tamaños de neumáticos están disponibles tanto para neumáticos de invierno como para los de verano.



La eficiencia mejora gracias a un neumático especial con resistencia a la rodadura optimizada y una presión de inflado más alta. La configuración más eficiente es la de llantas de 19 pulgadas optimizadas aerodinámicamente, en la que la llanta y el neumático están específicamente adaptados entre sí. Este tamaño de llanta ofrece un buen equilibrio entre confort y rendimiento, mientras que la versión de 20 pulgadas es una opción más deportiva.

Sistemas de asistencia al conductor de la clase superior

El A2 e-tron cuenta con numerosas funciones de asistencia propias de segmentos superiores. Dependiendo de la especificación están disponibles los paquetes Confort Basic (de serie en el acabado Black Line), Confort y Premium. El equipamiento de serie incluye el control de crucero adaptativo (ACC), que ayuda al conductor regulando la velocidad y manteniendo la distancia establecida con respecto al vehículo que circula por delante. El ACC también puede ajustar la velocidad establecida en función de los límites de velocidad detectados y de las características de la carretera, como curvas e intersecciones. El equipamiento de serie incluye además una cámara de marcha atrás, el sistema de aparcamiento parking system plus con indicador de distancia y el side assist con aviso de salida y asistencia de tráfico cruzado trasero.

El asistente de crucero adaptativo plus con asistente de emergencia, disponible opcionalmente, combina el control de crucero adaptativo con la guía activa de carril a velocidades de hasta 210 km/h. Poco después de su lanzamiento al mercado está prevista una evolución del sistema que permitirá cambiar de carril en autopistas de forma autónoma al activar el intermitente. Como característica adicional, el asistente de crucero adaptativo plus permite por primera vez que el vehículo frene automáticamente ante un semáforo en rojo, deteniéndose por completo. Si el vehículo aún no se ha detenido antes de que el semáforo pase a verde, el sistema continúa conduciendo automáticamente. Sin embargo, si la desaceleración supera un umbral definido o el vehículo se ha detenido por completo, ya no reanudará la marcha automáticamente.

Los sistemas de control de velocidad longitudinal y de guía de carril también utilizan datos de tráfico almacenados en la nube, lo que permite al vehículo ajustar su propia velocidad a la velocidad media de la carretera. Gracias a los datos online, el control de crucero adaptativo puede mantener el vehículo en su carril incluso sin marcas viales visibles, lo que aumenta el confort en el tráfico rural y urbano.

De serie: asistentes de intersecciones, frenado de emergencia y esquiva

El asistente de tráfico cruzado delantero utiliza la cámara delantera para ampliar el campo de visión en cruces con visibilidad limitada. El asistente de frenado de emergencia delantero realiza automáticamente una frenada de emergencia en caso de colisión frontal inminente con vehículos o peatones a velocidades de hasta aproximadamente 85 km/h. El asistente de esquiva ayuda de forma activa a maniobrar para sortear obstáculos a velocidades entre 30 y 150 km/h.

Dentro de los límites del sistema, el asistente de emergencia detecta cuándo el conductor está inactivo y le avisa para que asuma el control del vehículo mediante señales visuales, acústicas y táctiles. Si sigue sin responder, el sistema toma el control del vehículo, inicia una parada de emergencia y realiza una llamada de emergencia.

El sistema opcional de protección proactiva de los ocupantes para la parte delantera, los laterales y la parte trasera detecta situaciones de peligro de forma anticipada. En caso de colisiones inminentes o frenadas de emergencia, el sistema tensa los cinturones de seguridad, cierra las ventanillas y avisa al conductor.

Aparcamiento: automático, programable, seguro

Las cámaras de visión panorámica con modelado 3D y “modo lavado” están disponibles como opción. El “modo lavado” ofrece una mejor visión de los carriles guía del lavadero, lo que facilita el posicionamiento del vehículo. En la vista de la cámara de entorno 3D el vehículo puede mostrarse como una silueta transparente, lo que permite visualizar obstáculos situados detrás, a los lados o debajo.

El sistema opcional park assist plus maniobra el vehículo incluso en los espacios más reducidos con la ayuda de sensores ultrasónicos y cámaras de alta resolución. El asistente de frenado de emergencia trasero interviene automáticamente si se produce una colisión inminente mientras el vehículo está dando marcha atrás. La función de frenado mientras se maniobra, que estará disponible posteriormente al lanzamiento, evita daños al maniobrar cerca de obstáculos como bolardos.

La función opcional de aparcamiento programable puede memorizar y repetir posteriormente hasta cinco maniobras, como aparcar en el domicilio del conductor. Con la función de aparcamiento remoto a través de la aplicación myAudi la maniobra se puede controlar activamente manteniendo pulsado un botón del smartphone, lo que permite supervisar el proceso de principio a fin. Alternativamente, la función remota también se puede manejar desde el interior del vehículo mediante la pantalla táctil MMI.

La nueva filosofía de materiales pone el foco en la economía circular

El Audi A2 e-tron es pionero en el uso de materiales reciclados: más de 300 componentes están fabricados, en parte, con acero, aluminio o plásticos reciclados. Y más de 100 de estos componentes contienen materiales reciclados postconsumo, materias primas reprocesadas procedentes de fuentes como vehículos al final de su vida útil y reutilizadas en aplicaciones automovilísticas. Por ejemplo, el módulo de la puerta trasera combina por primera vez acero, plásticos y vidrio con contenido reciclado postconsumo.

Los materiales reciclados también se utilizan en el interior, un ámbito donde su uso plantea exigencias especialmente elevadas. Tanto los materiales opcionales utilizados en el Softwrap como en los tres asientos deportivos disponibles opcionalmente están fabricados con poliéster 100% reciclado.

Audi diseña los componentes de manera que sean más fáciles de reciclar o reutilizar al final de su vida útil. Por ejemplo, el salpicadero del Audi A2 e-tron está fabricado con una combinación de materiales menos compleja que la de otros vehículos, con el objetivo de reducir el número de plásticos diferentes utilizados en un mismo componente y recurrir cada vez más a los monomateriales, que son mucho más fáciles de reciclar.

Eficiencia también en la producción

Audi ha conseguido llevar el A2 e-tron desde el concepto inicial hasta la producción en serie 21 meses más rápido que en modelos anteriores. Entre los factores clave que han permitido acelerar el proceso se encuentran unos procedimientos más eficientes, que hicieron posible alcanzar antes un mayor grado de madurez del producto en la fase de preserie.

Audi fabrica el nuevo compacto eléctrico en Ingolstadt, en unas instalaciones que ocupan aproximadamente 110.000 metros cuadrados. Su carrocería se fabrica junto a la del Audi A3 con motor de combustión. Audi utiliza más de 1.200 equipos de fabricación para producir el A2 e-tron, incluidos unos 250 robots que ya habían sido utilizados en la producción de otros modelos de Audi, una cifra significativamente mayor a la de otros lanzamientos de producción.

Por primera vez, Audi aplica en su planta de Ingolstadt el principio de producción denominado “pearl chain”, en el que el orden de los pedidos de los clientes se fija seis días antes de que comience el montaje y se mantiene posteriormente en todas las áreas de producción. Este sistema de control de la producción ofrece varias ventajas importantes. Entre otras cosas, permite reducir la complejidad de los procesos, ya que una secuencia fija facilita que los proveedores fabriquen las piezas y las coloquen en los contenedores correspondientes en el orden exacto en el que serán necesarias. También contribuye a mejorar la eficiencia de costes del proceso productivo en su conjunto, por ejemplo, al reducir el espacio necesario para el almacenamiento y la ordenación de las piezas.

La eficiencia se incrementa aún más gracias al montaje de ruedas totalmente automatizado, a las nuevas tecnologías RFID para la identificación de piezas y a un sofisticado sistema de control robótico guiado por cámaras para el denominado “bin picking”, el proceso de recogida de piezas de chapa dispuestas aleatoriamente en el taller de carrocería. Estas innovaciones se complementan con asistentes de IA desarrollados conjuntamente por los centros de Neckarsulm e Ingolstadt, así como con la plataforma industrial en la nube Edge Cloud 4 Production, operada localmente y utilizada en el área de montaje.

Precios y lanzamiento al mercado

El A2 e-tron estará disponible para pedidos a partir del otoño de 2026, y está previsto que las entregas comiencen en diciembre de 2026. En España, el A2 e-tron de 125 kW con la batería de 52 kWh tiene un precio de 37.760 euros. La variante de 61 kWh está disponible a partir de 41.460 euros, mientras que el A2 e-tron de 170 kW con batería de 84 kWh arranca en los 47.360 euros. El modelo superior, el A2 e-tron de 240 kW, está disponible únicamente con el acabado Black Line por 56.640 euros.

Preguntas frecuentes

¿Qué autonomía tiene el Audi A2 e-tron con una sola carga?

Depende del tamaño de la batería y del equipamiento. El A2 e-tron con 170 kW y la batería de 84 kWh ofrece una autonomía de hasta 646 km según el ciclo WLTP.

¿A qué potencia se carga el Audi A2 e-tron?

La batería de 84 kWh admite carga rápida con una potencia de hasta 183 kW. La carga del 10 al 80% tarda 29 minutos. La batería LFP, con una capacidad de almacenamiento de 52 kWh, alcanza el mismo estado de carga en 24 minutos a una potencia de hasta 100 kW, mientras que la batería de 61 kWh tarda 25 minutos a una potencia de carga de hasta 105 kW.

¿Qué significa “carga bidireccional”?

El A2 e-tron puede suministrar energía a dispositivos externos, como bicicletas eléctricas, ordenadores portátiles o cafeteras (V2L¹), o a la red eléctrica doméstica a través de un wallbox de corriente continua (V2H²).

¿Qué sistemas de asistencia al conductor vienen de serie en el Audi A2 e-tron?

El asistente de frenada de emergencia, el asistente de cambio de carril, el asistente de atención, el control de crucero adaptativo (ACC), el sistema de aparcamiento parking system plus y la cámara de marcha atrás forman parte del equipamiento de serie.

¿Dónde se fabrica el Audi A2 e-tron?

El A2 e-tron se fabrica en la planta de Audi en Ingolstadt.

Comunicación de prensa Audi

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi

E-mail: nacho.gonzalez@audi.es

E-mail: alejandro.martin@audi.es

Información y fotos en las websites de prensa de Audi

<http://prensa.audi.es>

<https://www.audi-mediacycenter.com>

Acerca de Audi

Audi impulsa la transformación y da forma a la movilidad del mañana con productos inteligentes y eléctricos.

La marca de automóviles premium está presente en más de 100 mercados. Su red de producción global abarca 21 centros en 12 países. El lema “A la Vanguardia de la Técnica” une a más de 88.000 empleados que con decisión, pasión, responsabilidad y confianza, están reinterpretando más de 100 años de tradición automovilística de cara al futuro. En 2026, Audi entra en la Fórmula 1 con un equipo de fábrica, en una audaz expresión de su ADN deportivo.

El Grupo Audi también incluye al fabricante de superdeportivos Lamborghini, la marca de lujo Bentley Motors y el fabricante de motocicletas Ducati.

Más información sobre el Grupo Audi [aquí](#).



Consumo y emisiones de los modelos mencionados:

Audi A2 e-tron 125 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,7 – 13,7

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0

Audi A2 e-tron 140 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,6 – 12,8

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0

Audi A2 e-tron 170 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,7 – 13,9

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0

Audi A2 e-tron 240 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,1 – 14,2

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0