

El A2 e-tron establece nuevos estándares de eficiencia en Audi

Madrid, 4 de agosto, 2026 – El A2 e-tron es el Audi más eficiente de todos los tiempos. Según el ciclo WLTP, el consumo preliminar del modelo eléctrico compacto en su versión de 140 kW con el paquete de eficiencia opcional es de 12,8 kWh/100 km. Esto es posible gracias a una tecnología de propulsión avanzada, una aerodinámica excepcional y una batería optimizada para el uso diario.

“El Audi A2 ha estado presente en mi carrera desde que me incorporé al Grupo Volkswagen en la década de los noventa. Ya entonces, su innovadora versión de tres litros hizo de la eficiencia su seña de identidad”, afirma Gernot Döllner, CEO de AUDI AG. “Esta es precisamente la visión que llevamos adelante con el nuevo A2 e-tron: una eficiencia sobresaliente, una excelente versatilidad en el día a día y una clara comprensión de lo que los clientes esperan de la movilidad eléctrica moderna”.

Datos clave del Audi A2 e-tron de 140 kW con el paquete de eficiencia:

- Consumo de 12,8 kWh/100 km (preliminar) según el ciclo WLTP
- Coeficiente de resistencia aerodinámica previsto de 0.24, la mejor cifra de la gama de modelos compactos de Audi; las medidas aerodinámicas reducen el consumo en 0,9 kWh/100 km.
- Propulsión eléctrica de alta eficiencia con avances en la electrónica de potencia, el motor eléctrico y la transmisión.
- Batería con química de fosfato de hierro y litio (LFP) de 61 kWh de capacidad, con una eficiencia de carga del 89,6% en un wallbox gracias a una estrategia de refrigeración adaptada.
- Carga bidireccional: las funciones “Vehicle-to-Load” (V2L)¹ y “Vehicle-to-Home” (V2H)² convierten al A2 e-tron en una solución inteligente de almacenamiento de energía.

Las medidas aerodinámicas reducen el consumo WLPT en hasta 0,9 kWh/100 km

A velocidades de unos 100 km/h y superiores, la resistencia aerodinámica representa más del 50% de la demanda energética total de un vehículo. Cada reducción del coeficiente de

¹ Para utilizar la función V2L, el nivel de cargas de la batería de alto voltaje debe ser de al menos el 20%

² La transferencia de energía entre el vehículo y la red eléctrica doméstica solo es posible cuando el nivel de carga de la batería se encuentra entre el 20 % y el 80 %. Si el nivel de carga de la batería se encuentra dentro de este rango, se tienen en cuenta los límites de carga y descarga establecidos para este punto de recarga. Si el nivel de carga de la batería es inferior al 20 %, el vehículo solo se cargará. Si el nivel de carga de la batería es superior al 80 %, el vehículo solo se descargará.

resistencia aerodinámica Cx supone una mejora directa de la autonomía. Con un Cx de 0.24, el A2 e-tron de 140 kW con el paquete de eficiencia presenta el mejor coeficiente aerodinámico de la gama de modelos compactos de Audi y aprovecha al máximo esta ventaja.

La carrocería sigue los principios del diseño aerodinámico: un frontal redondeado, una línea de techo fluida y una parte trasera bien definida. En comparación con un modelo de carrocería fastback convencional este diseño reduce la resistencia aerodinámica. Entre las soluciones adicionales incorporadas en los flancos delanteros se incluyen las air curtains —canalizaciones que redirigen el flujo de aire para eliminar posibles turbulencias—, así como reductores de separación y respiraderos que estabilizan el aire alrededor de los pasos de rueda.

El Audi A2 e-tron cuenta con una toma activa de entrada de aire frío que permanece cerrada durante la conducción normal y a velocidades elevadas para reducir la resistencia aerodinámica y optimizar la autonomía. Durante la recarga, en aceleraciones fuertes o con el calor del verano, la toma de aire frío activa se abre para proteger la batería y los componentes electrónicos.

En conjunto, estas medidas reducen el consumo de energía del A2 e-tron de 140 kW con el paquete de eficiencia hasta en 0,9 kWh/100 km, en comparación con un vehículo idéntico sin estas modificaciones. De esta manera, el modelo alcanza un consumo de energía de 12,8 kWh/100 km (cifras preliminares) según el ciclo WLTP.

Un sistema de propulsión mejorado que es hasta un 10% más eficiente

El A2 e-tron está propulsado por un motor síncrono de excitación permanente que Audi ha diseñado específicamente para maximizar la eficiencia y el confort de conducción. El sistema de propulsión destaca por su capacidad para optimizar el uso de la energía exactamente donde los clientes lo esperan: en el tráfico diario. Tres avances clave marcan la diferencia:

- **Electrónica de potencia:** los semiconductores de carburo de silicio sustituyen a la tecnología anterior basada en silicio y reducen significativamente las pérdidas de conmutación, especialmente bajo carga parcial. La frecuencia de conmutación variable reduce las pérdidas hasta en 20 vatios, mientras que las técnicas de modulación alternativas reducen las pérdidas de conmutación hasta en un 33% frente a los métodos convencionales.
- **Motor eléctrico:** las laminaciones más finas del núcleo magnético, de 0,2 mm en lugar de 0,3 mm, reducen las denominadas “pérdidas en el hierro”. El bobinado del estator pasa de una configuración en estrella a otra en triángulo, lo que desplaza el funcionamiento a rangos de revoluciones del motor más eficientes.
- **Transmisión:** un nuevo aceite de baja fricción reduce significativamente las pérdidas por fricción. A velocidades de circulación en carretera, la elevada relación de transmisión de 10,2:1 reduce la velocidad de giro del motor, lo que permite reducir el consumo de energía.

Batería de alta eficiencia con una estrategia de funcionamiento inteligente

Para la batería del A2 e-tron de 140 kW, Audi utiliza celdas de fosfato de hierro y litio (LFP) en un diseño “cell-to-pack” que se caracteriza porque las celdas se integran directamente en la



carcasa, lo que aumenta la densidad de empaquetamiento. Esto permite aumentar el contenido energético y la densidad de energía del sistema de alta tensión ocupando menos espacio. La química LFP no requiere elementos de tierras raras, envejece más lentamente que otras alternativas y se considera especialmente segura. Gracias a esta durabilidad, las baterías LFP pueden recargarse habitualmente al 100% en el uso diario. Esto permite una autonomía prolongada de forma constante.

Gracias a su curva de tensión plana la batería mantiene una tensión elevada incluso cuando el estado de carga (SoC) desciende, lo que proporciona una potencia de salida más constante. Esto es importante a la hora de evaluar la eficiencia global, ya que la eficiencia no consiste solo en reducir el consumo de energía, sino también en garantizar que la batería mantenga su rendimiento y usabilidad a lo largo de una vida útil prolongada. La tecnología LFP ofrece una mayor estabilidad frente al envejecimiento, lo que la convierte en una excelente opción para la movilidad eléctrica cotidiana.

Pero la composición química de las celdas de la batería LFP es solo un elemento más de eficiencia. Las mayores mejoras se obtienen de la interacción precisa entre la batería, la gestión térmica, la electrónica de carga y el software. Por ejemplo, una estrategia de refrigeración adaptada aumenta la eficiencia de la carga en un wallbox hasta el 89,6%, lo que se traduce en menos pérdida de energía y un comportamiento de carga más constante en el día a día.

En general, el Audi A2 e-tron demuestra que la eficiencia en un vehículo eléctrico no es meramente una cuestión de hardware, sino que depende en gran medida de la estrategia de control. Un algoritmo diseñado específicamente para las baterías LFP evalúa con precisión su estado de carga y su estado de salud.

El A2 e-tron también admite la carga bidireccional: la función “Vehicle-to-Load” (V2L) permite alimentar dispositivos externos directamente desde el coche, mientras que la función “Vehicle-to-Home” (V2H) permite utilizar el vehículo como sistema de almacenamiento de energía doméstico. Se requiere un soporte mural³ recomendado por Audi para alojar el cargador.

Preguntas frecuentes

¿Qué tipo de batería utiliza el Audi A2 e-tron?

La versión de 140 kW del A2 e-tron utiliza celdas de fosfato de hierro y litio (LFP) en un diseño “cell-to-pack”.

¿Admite el Audi A2 e-tron la recarga bidireccional?

Sí. El A2 e-tron admite tanto V2L como V2H. La funcionalidad V2H está disponible inicialmente en Alemania, Austria y Suiza.

³ Es posible que se necesite hardware adicional en función de la instalación eléctrica existente en el hogar

¿Cuál es el coeficiente de resistencia aerodinámica del Audi A2 e-tron?

El Audi A2 e-tron de 140 kW con el paquete de eficiencia tiene un Cx de 0.24. Las medidas aerodinámicas, como las air curtains, los reductores de separación y una toma de aire frío activa, permiten una mayor autonomía.

¿Para qué sirve el reductor de separación del Audi A2 e-tron?

El reductor de separación es un elemento aerodinámico situado en los embellecedores de los pasos de rueda que reduce el espacio entre el neumático y el propio paso de rueda, suavizando el flujo de aire y reduciendo las turbulencias. A su vez, esto reduce la resistencia aerodinámica y mejora la eficiencia.

¿Cuándo se presentará el Audi A2 e-tron?

Audi presentará el nuevo A2 e-tron en otoño de 2026, completando así su gama con un modelo de acceso totalmente eléctrico en la clase compacta.

Comunicación de prensa Audi

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi

E-mail: nacho.gonzalez@audi.es

E-mail: alejandro.martin@audi.es

Información y fotos en las websites de prensa de Audi

<http://prensa.audi.es>

<https://www.audi-mediacycenter.com>

Acerca de Audi

Audi impulsa la transformación y da forma a la movilidad del mañana con productos inteligentes y eléctricos.

La marca de automóviles premium está presente en más de 100 mercados. Su red de producción global abarca 21 centros en 12 países. El lema "A la Vanguardia de la Técnica" une a más de 88.000 empleados que con decisión, pasión, responsabilidad y confianza, están reinterpreando más de 100 años de tradición automovilística de cara al futuro. En 2026, Audi entra en la Fórmula 1 con un equipo de fábrica, en una audaz expresión de su ADN deportivo.

El Grupo Audi también incluye al fabricante de superdeportivos Lamborghini, la marca de lujo Bentley Motors y el fabricante de motocicletas Ducati.

Más información sobre el Grupo Audi [aquí](#).

Consumo de combustible/electricidad y emisiones de los modelos mencionados:

Audi A2 e-tron 140 kW

Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,6 – 12,8 (cifras preliminares)

Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 0