



Batería de mayor capacidad y más autonomía eléctrica para los Audi Q5, A6 y A7 híbridos enchufables

- **Los tres modelos equipan una nueva batería de iones de litio de 17,9 kWh de capacidad**
- **Más autonomía en modo eléctrico: hasta 73 km según el ciclo WLTP**
- **El Audi A6 Avant, ahora disponible también en versión 50 TFSI**

Madrid, 23 de febrero de 2021 – Actualización para los Audi Q5, A6 y A7 Sportback híbridos enchufables: los modelos TFSIe incorporan una batería de iones de litio de mayor capacidad, con 14,4 kWh netos (17,9 brutos), lo que les permite alcanzar una autonomía en modo 100% eléctrico de hasta 73 km según el ciclo WLTP. Además, el Audi A6 Avant también pasa a estar disponible con la versión 50 TFSIe quattro, con un precio en el mercado español que parte desde 71.600 euros.

Al igual que los nuevos Audi Q5 TFSIe y Audi Q5 Sportback TFSIe, las versiones híbridas enchufables del Audi A6 y el Audi A7 Sportback cuentan desde ahora con una batería de iones de litio de 17,9 kWh de capacidad bruta, frente a los 14,1 kWh de las versiones anteriores. Como resultado, la autonomía eléctrica según el ciclo WLTP aumenta hasta los 73 km (A6 50 TFSIe), en función del modelo. La potencia máxima de carga es de 7,4 kW, lo que permite recargar por completo la batería en unas dos horas y media cuando los modelos PHEV se conectan a una toma de corriente con la potencia adecuada. A pesar de su mayor densidad de energía, las dimensiones de la batería no cambian.

Mayor autonomía eléctrica con la misma versatilidad para el uso diario

La capacidad del maletero y la versatilidad permanecen inalteradas: según el modelo, el volumen del compartimento destinado al equipaje oscila entre 405 y 1.535 litros (A6 Avant TFSIe) y entre 465 y 1.405 litros (Q5 TFSIe), con la banqueta trasera en posición normal o con los respaldos abatidos, respectivamente. En todos los modelos el piso del maletero sigue siendo plano.

Audi A6 Avant 50 TFSIe quattro: el PHEV de entrada para comerciales y clientes de flotas

La gama PHEV del fabricante de Ingolstadt se completa ahora con el A6 Avant 50 TFSIe quattro, una alternativa especialmente atractiva para los clientes que realizan muchos kilómetros y también para flotas de empresa. Su sistema de propulsión, con un motor 2.0 TFSI y un motor eléctrico de 105 kW, rinde una potencia de 220 kW (299 CV) y un par máximo de 450 Nm. Como en todos los modelos híbridos enchufables de Audi, el sistema de carga compact forma parte del equipamiento de serie, y también incluye los cables correspondientes para utilizar una toma de corriente doméstica o industrial, y el panel de control.

El precio de partida del A6 Avant 50 TFSIe es de 71.600 euros. En el mercado español se beneficia de las ventajas asociadas al distintivo “0” emisiones de la DGT, al igual que el resto de modelos híbridos enchufables.



Cuatro programas de conducción: ahora también modo “Charge”

Estos modelos híbridos enchufables, que pueden funcionar a tiempo parcial como un vehículo de propulsión 100% eléctrica, cuentan ahora con un modo de funcionamiento adicional que se añade a los programas “EV”, “Auto” y “Hold”. Se trata del modo “Charge”, que permite cargar la batería mientras se conduce utilizando el motor de combustión si es necesario; por ejemplo, antes de entrar en una zona medioambiental.

Los modelos Q5, A6 y A7 Sportback TFSIe siguen estando disponibles con dos variantes: 50 TFSIe, con una potencia de sistema de 220 kW (299 CV), y 55 TFSIe, con 270 kW (367 CV). En ambos casos se combina un motor 2.0 TFSI con un motor eléctrico integrado en el cambio S tronic de siete velocidades.

Con esta actualización de la batería para los modelos PHEV de las gamas Q5, A6 y A7, así como con el nuevo A6 Avant 50 TFSIe quattro, Audi continúa con su estrategia de electrificación. La marca de los cuatro aros también ofrece versiones híbridas enchufables en sus gamas A3 Sportback, Q3 y Q3 Sportback, así como en los modelos de la clase de lujo, Q7, Q8 y A8.

Consumo de combustible/energía eléctrica de los modelos mencionados:

Las cifras dependen de la combinación neumático/llanta seleccionada y de la variante de motor y transmisión

A3 Sportback 40 TFSIe

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,0 – 1,2
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 14,3 – 15,3
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 25 – 31

A3 Sportback 45 TFSIe

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,2 – 1,3
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 14,9 – 15,3
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 29 – 31

A6 50 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,0 – 1,4
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 17,6 – 19,7
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 24 - 34

A6 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,2 – 1,4
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 18,4 – 19,5
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 27 - 33

A6 Avant 50 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,2 – 1,5
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 18,7 – 20,0
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 29 – 36



A6 Avant 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,2 – 1,5
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 18,9 – 20,0
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 30 – 36

A7 Sportback 50 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,1 – 1,5
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 18,2 – 19,9
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 26 – 35

A7 Sportback 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,4 – 1,5
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 19,4 – 19,8
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 33 – 35

A8 60 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,3 – 2,5
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 20,9 – 21,2
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 54 – 59

A8 L 60 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,4 – 2,6
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 21,1 – 21,3
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 55 – 60

Q3 45 TFSIe

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,6 – 2,1
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 16,1 – 17,7
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 37 – 47

Q3 Sportback 45 TFSIe

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,6 – 2,0
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 16,2 – 17,5
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 37 – 46

Q5 50 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,5 – 1,8
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 20,1 – 21,6
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 35 – 42

Q5 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,6 – 1,8
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 20,7 – 21,6
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 37 – 42

Q5 Sportback 50 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,5 – 1,8
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 20,3 – 21,8
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 35 – 43

Q5 Sportback 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,7 – 1,8
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 21,0 – 21,8
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 39 – 43



Q7 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,5 – 2,8
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 23,4 – 24,2
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 56 – 63

Q7 60 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,6 – 3,0
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 23,5 – 25,0
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 58 – 68

Q8 55 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,8 – 3,1
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 24,3 – 25,0
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 64 – 70

Q8 60 TFSIe quattro

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,8 – 3,1
Consumo combinado de energía eléctrica en kWh/100 km: 24,5 – 25,0
Emisiones combinadas de CO₂ en g/km: 65 – 70

-Fin-

Comunicación de prensa Audi

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi
Tel: +34 91 348 86 11 / 12
E-mail: nacho.gonzalez@audi.es
E-mail: alejandro.martin@audi.es

Información y fotos en las websites de prensa de Audi

<http://prensa.audi.es>
<https://www.audi-mediacycenter.com>

El Grupo Audi, con sus marcas Audi, Ducati y Lamborghini, es uno de los fabricantes de automóviles y motocicletas de mayor éxito en el segmento *Premium*. Está presente en más de 100 mercados en todo el mundo y produce en 17 plantas distribuidas en 11 países. Entre las filiales cien por cien subsidiarias de AUDI AG se incluyen Audi Sport GmbH (Neckarsulm), Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant'Agata Bolognese, Italia) y Ducati Motor Holding S.p.A (Bologna, Italia)

En 2020, el Grupo Audi entregó a sus clientes cerca de 1,693 millones de automóviles de la marca Audi, así como 7.430 deportivos de la marca Lamborghini y 48.042 motocicletas de la marca Ducati. En el ejercicio 2019, AUDI AG alcanzó una facturación de 55.700 millones de euros y un resultado operativo de 4.500 millones de euros. La compañía emplea en la actualidad, a nivel mundial, a 87.000 trabajadores aproximadamente, de los cuales más de 60.000, en Alemania. Con nuevos modelos, ofertas de movilidad innovadoras y otros servicios atractivos, Audi se está convirtiendo en un proveedor premium de movilidad sostenible e individual.
