



**Comunicación de prensa Audi**

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi

Tel: +34 91 348 86 11 / 12

E-mail: [nacho.gonzalez@audi.es](mailto:nacho.gonzalez@audi.es)

E-mail: [alejandro.martin@audi.es](mailto:alejandro.martin@audi.es)

<http://prensa.audi.es>

## **Los nuevos Audi Q3 y Audi Q3 Sportback TFSIe: alta eficiencia con placer de conducción**

- **La tecnología híbrida enchufable de Audi llega al segmento de los SUV compactos**
- **Batería de iones de litio de 13,0 kWh, autonomía eléctrica de hasta 51 km (WLTP)**
- **Funcionamiento conjunto e inteligente del 1.4 TFSI con un potente motor eléctrico**

**Madrid, 17 de diciembre de 2020 – Audi continúa su proceso de electrificación: la segunda semana de enero se iniciará la fase de preventa de los nuevos Q3 45 TFSIe y Q3 Sportback 45 TFSIe. El propulsor híbrido enchufable ofrece una potencia de sistema de 180 kW (245 CV), y la batería de iones de litio de 13,0 kWh de capacidad permite cubrir una distancia funcionando en modo 100% eléctrico de hasta 51 km en el Q3 45 TFSIe, según el ciclo WLTP. El precio del Audi Q3 45 TFSIe en el mercado español parte desde 47.350 euros; el Q3 Sportback 45 TFSIe cuesta 2.850 euros más. Ambos modelos lucirán el distintivo ‘cero emisiones’ de la DGT.**

La combinación de la experiencia que proporciona la conducción eléctrica, la sencillez de la recarga de su batería y la alta versatilidad para el uso diario hace que los dos nuevos modelos híbridos enchufables de Audi resulten particularmente atractivos. El Q3 TFSIe y el Q3 Sportback TFSIe completan la gama de vehículos híbridos enchufables que Audi está lanzando al mercado desde mediados de 2019. Al mismo tiempo, estos dos SUV compactos marcan el escalón de acceso en la electrificación de la gama Q de Audi.

### **Potencia de sistema de 245 CV, batería de 13 kWh**

Los dos modelos Q3 híbridos enchufables utilizan un bloque 1.4 TFSI de cuatro cilindros como motor de combustión, que entrega una potencia de 110 kW (150 CV). Esta unidad se complementa con un motor eléctrico síncrono de excitación permanente (PSM) de 85 kW de potencia, integrado en la carcasa del cambio S tronic de seis velocidades por medio de un embrague de acoplamiento. La transmisión de doble embrague, que transfiere la potencia a las ruedas delanteras, cuenta con una bomba de aceite eléctrica, lo que asegura el suministro y, por lo tanto, el funcionamiento de los dos embragues y la selección de las marchas incluso cuando el motor TFSI está apagado.

El sistema de propulsión de estos dos nuevos modelos ofrece al mismo tiempo un gran placer de conducción y una alta eficiencia. El 1.4 TFSI y el motor eléctrico generan una potencia de sistema de 180 kW (245 CV) y un par máximo de 400 Nm. Ambos aceleran de 0 a 100 km/h en 7,3 segundos, y alcanzan una velocidad máxima de 210 km/h. El consumo combinado según el ciclo WLPT es de 1,6 a 2,1 litros de combustible por cada 100 km en el Q3 45 TFSIe, y de 1,6 a 2 litros

cada 100 km en el Q3 Sportback 45 TFSIe. La autonomía total de ambos modelos es de alrededor de 710 km, una muestra más de su gran versatilidad para la utilización cotidiana.

La batería de alta tensión está situada bajo el piso del vehículo, por delante del eje trasero. Sus 96 celdas prismáticas almacenan 13,0 kWh de energía, un valor que es posible gracias a una nueva generación de células de batería compactas y relativamente ligeras. La batería cuenta con su propio circuito de refrigeración, que puede acoplarse al del sistema de climatización del vehículo para garantizar la eficacia en cualquier situación.

### **Centrado en la eficiencia: la gestión del sistema de propulsión:**

La gestión del sistema de propulsión de los SUV compactos híbridos enchufables está diseñada para una alta eficiencia. Excepto en condiciones de frío extremo, la marcha se inicia siempre en modo eléctrico. El Q3 45 TFSIe puede cubrir hasta 51 km utilizando únicamente energía eléctrica, según el ciclo de homologación WLTP; en el caso del Q3 Sportback 45 TFSIe, la autonomía en modo eléctrico es de 50 km. Cuando funcionan con electricidad, ambos modelos alcanzan una velocidad máxima de 140 km/h. Circulando a baja velocidad, el AVAS (Sistema de Alerta Acústica de Vehículos) genera el sonido electrónico prescrito por la ley para advertir a otros usuarios de la carretera.

En el programa “Auto-Hybrid”, que es el modo principal de funcionamiento, el sistema de gestión de la propulsión combina el 1.4 TFSI y el motor eléctrico de forma inteligente y eficiente. Este último aporta una ayuda extra al motor de cuatro cilindros en muchas situaciones, por ejemplo, al adelantar. Cuando se acelera con el motor de combustión girando a bajas revoluciones, la unidad eléctrica aplica el alto par que es capaz de generar debido a su principio de funcionamiento, salvando las pocas décimas de segundo que necesita el turbocompresor para acumular presión; su entrada en acción es imperceptible, pero eficiente. El conductor puede priorizar la conducción eléctrica a través del botón EV. El sistema evalúa constantemente numerosos datos, incluyendo la información de la ruta programada en el sistema de navegación y los datos sobre el entorno del vehículo, que son recogidos por diferentes sensores. Esto permite identificar cuándo el coche se aproxima a una señal de inicio de población, a una rotonda, a una zona con la velocidad limitada o si se está acercando demasiado al vehículo que circula delante. Cuando se levanta el pie del acelerador, los TFSIe pueden seguir avanzando en modo de marcha por inercia con el motor de combustión apagado en muchas situaciones.

### **“Hold”, “Charge” y dynamic: el programa correcto para cada situación**

Independientemente del funcionamiento inteligente del sistema de propulsión, el conductor siempre mantiene el control. Pulsando el botón EV puede cambiar entre los modos de conducción híbrido o eléctrico, mientras que en el MMI se puede acceder a un menú que ofrece dos modos adicionales: “Battery Hold” y “Battery Charge”, que permiten mantener la carga de la batería al nivel actual o recargarla sobre la marcha, respectivamente. Además, el conductor puede influir en el carácter de la conducción a través del sistema de conducción dinámica Audi drive select. Seleccionando el programa dynamic, con el cambio S tronic en posición “S” y acelerando a fondo, el motor eléctrico suministra un par máximo de 330 Nm durante un tiempo máximo de 10 segundos. Nada más levantar el pie del acelerador, el motor eléctrico pasa a funcionar como un

generador y recupera energía. De esta forma, el vehículo también cuenta con una gran capacidad de desaceleración sin necesidad de recurrir a los frenos.

Independientemente del perfil de conducción elegido, los dos modelos TFSIe siempre recuperan energía durante las frenadas. Con deceleraciones de hasta 0,3 g, es decir, en la gran mayoría de las situaciones en la conducción diaria en la que se recurre a los frenos, el vehículo reduce su velocidad únicamente por efecto de la frenada regenerativa utilizando el motor eléctrico. Los frenos hidráulicos, activados por un servofreno eléctrico, entran en funcionamiento sólo cuando se aplica mayor fuerza al pedal de freno. La transición entre la frenada eléctrica y la hidráulica es prácticamente indetectable, y el sistema de recuperación permanece activo. Durante la frenada, el sistema puede recuperar hasta 40 kW de potencia a través del motor eléctrico, y almacenarla en la batería.

El equilibrado ajuste de la suspensión en los dos SUV compactos es un perfecto aliado de cara a la conducción. El sistema Audi drive select de serie añade aún más posibilidades, ya que no solo interviene sobre los motores, sino también modifica el funcionamiento del cambio S tronic y de la dirección asistida. Además del programa dynamic también ofrece los modos de conducción confort, auto e individual. Los dos híbridos enchufables equipan de serie llantas de aleación de 17 pulgadas; opcionalmente, se puede elegir entre distintos diseños de llantas de 18, 19 y 20 pulgadas. La altura libre de la carrocería en estas versiones TFSIe es 10 mm más alta que la de los modelos Q3 con sistemas de propulsión convencionales, por lo que la distancia al suelo sigue siendo la misma, a pesar del carenado de protección de la batería.

#### **En casa o durante un viaje: recarga completa en 3h 45 m**

El Audi Q3 45 TFSIe y el Audi Q3 Sportback 45 TFSIe pueden recargar sus baterías utilizando corriente alterna en un enchufe de 400 V con una potencia de 3,6 kW. Esto permite cargar por completo la batería en 3 horas y 45 minutos, utilizando el cable de carga estándar. La aplicación gratuita MyAudi permite al cliente controlar el proceso de carga, el temporizador y la climatización previa del habitáculo desde su smartphone. Los compactos híbridos enchufables requieren de un cable modo 3 para la carga en terminales públicos de corriente alterna. El servicio Audi e-tron Charging Service, que cubre la mayoría de los países de Europa, ofrece una gran comodidad, al permitir acceso al cliente a más de 155.000 puntos de carga con una sola tarjeta.

#### **Deportivo y versátil: el diseño de la carrocería y el interior**

Los dos nuevos modelos Q3 impresionan por su poderosa apariencia. El habitáculo es amplio y modulable. Los asientos delanteros ofrecen un excelente confort y una postura deportiva al volante, mientras que las banquetas traseras pueden desplazarse longitudinalmente; sus respaldos están divididos en tres secciones y se reclinan en siete posiciones diferentes.

La capacidad del maletero es de 380 litros, y puede ampliarse abatiendo los asientos traseros para alcanzar 1.375 litros en el Q3 45 TFSIe, y 1.250 litros en el Q3 Sportback 45 TFSIe.

Opcionalmente se puede equipar un portón trasero eléctrico que también puede abrirse de forma remota sin utilizar la llave, mediante un movimiento pasando el pie bajo el paragolpes.



El concepto de manejo y visualización está basado en dos pantallas. El MMI touch con un display de 25,6 cm (10,1 pulgadas) ocupa una posición central en el salpicadero, y entre sus distintos menús ofrece una pantalla en la que se muestran los flujos de energía del sistema híbrido. El conductor también puede consultar la información en el Audi virtual cockpit, que está disponible en dos tamaños. Aquí, el *powermeter* muestra la potencia de salida del sistema, el estado de la conducción, la recuperación de energía, la carga de la batería y la autonomía restante. Muchas de las funciones pueden activarse a través del sistema de control por voz, que reconoce el lenguaje natural y ofrece la opción de acceder al conocimiento almacenado en la nube.

#### **Audi connect: altamente conectado**

Con el sistema opcional de alta gama MMI Navegación plus, también se puede acceder a los servicios online de Audi connect a bordo. Entre ellos se incluyen los servicios Car-to-X, que hacen uso de la inteligencia de la flota conectada de vehículos Audi para intercambiar información sobre plazas de aparcamiento, posibles peligros en la carretera, límites de velocidad o fases de los semáforos. La aplicación MyAudi conecta el vehículo con el smartphone del cliente. Completan el programa de infotainment módulos como el Audi phone box o el equipo de sonido Bang & Olufsen Premium Sound System con sonido 3D.

Los sistemas de asistencia al conductor provienen del segmento de los coches de lujo. Entre ellos se incluye el asistente de cruce adaptativo (opcional), que ayuda al conductor con el control longitudinal y lateral del vehículo, mejorando así el confort particularmente en viajes largos. Para mantener el guiado lateral, el conductor solo necesita aplicar un suave toque al volante capacitivo, que forma parte del sistema, para confirmar que sigue prestando atención a la conducción. El Audi pre sense front, el aviso de salida involuntaria de carril y los asistentes de giro y de esqui forman parte del equipamiento de serie.

#### **Precios desde 47.350 euros: inicio de pedidos a partir de enero de 2021**

La fase de preventa de los nuevos Audi Q3 45 TFSIe y Q3 Sportback 45 TFSIe se iniciará la segunda semana de enero de 2021, con un precio de partida desde 47.350 euros y 50.200 euros, respectivamente. Además de las características ya mencionadas, el completo equipamiento de serie incluye faros LED y climatizador automático bizona con climatización auxiliar.

–Fin–

#### **Consumo de combustible de los modelos mencionados:**

*Las cifras dependen de la combinación neumático/llanta seleccionada y de la variante de motor y transmisión*

##### **Audi Q3 45 TFSIe**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,1 – 1,6  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100km: 17,6 – 16,1  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 47 – 37

##### **Audi Q3 Sportback 45 TFSIe**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2 – 1,6  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100km: 17,5 – 16,1  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 46 – 37



Información y fotos en las websites de prensa de Audi <http://prensa.audi.es> o en <https://www.audi-mediacycenter.com>

El **Grupo Audi**, con sus marcas Audi, Ducati y Lamborghini, es uno de los fabricantes de automóviles y motocicletas de mayor éxito en el segmento *Premium*. Está presente en más de 100 mercados en todo el mundo y produce en 16 plantas distribuidas en 11 países. Entre las filiales cien por cien subsidiarias de AUDI AG se incluyen Audi Sport GmbH (Neckarsulm), Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant'Agata Bolognese, Italia) y Ducati Motor Holding S.p.A. (Bologna, Italia).

En 2019, el Grupo Audi entregó a sus clientes cerca de 1,845 millones de automóviles de la marca Audi, así como 8.205 deportivos de la marca Lamborghini y 53.183 motocicletas de la marca Ducati. En el ejercicio 2019, AUDI AG alcanzó una facturación de 55.700 millones de euros y un resultado operativo de 4.500 millones de euros. La compañía emplea en la actualidad, a nivel mundial, a 90.000 trabajadores aproximadamente, de los cuales más de 60.000, en Alemania. Audi se centra en nuevos productos y tecnologías sostenibles para el futuro de la movilidad.