



**Comunicación de prensa Audi**

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi

Tel: +34 91 348 86 11 / 12

E-mail: [nacho.gonzalez@audi.es](mailto:nacho.gonzalez@audi.es)

E-mail: [alejandro.martin@audi.es](mailto:alejandro.martin@audi.es)

<http://prensa.audi.es>

## **El nuevo Audi A3 Sportback 40 TFSIe: hasta 65 km de autonomía en modo eléctrico**

- **La nueva generación del modelo compacto Premium recibe la tecnología híbrida enchufable de Audi**
- **Motor eléctrico más potente y batería de alto voltaje de gran capacidad, con la que se suman casi 20 kilómetros de autonomía extra con respecto a su predecesor**
- **El lanzamiento en España tendrá lugar en otoño, con un precio de 40.720 euros para la edición Advanced**

**Madrid, 29 de septiembre de 2020 – Hasta 65 km de autonomía en modo eléctrico (WLTP) y una potencia de sistema de 150 kW (204 CV): Audi presenta el A3 Sportback 40 TFSIe. El compacto híbrido enchufable, que funciona libre de emisiones localmente, combina prestaciones deportivas y alta eficiencia, y presenta todas las características destacadas de la nueva gama Audi A3. La comercialización en España se inicia en otoño de 2020, con un precio desde 40.720 euros. Los clientes podrán beneficiarse de los incentivos para coches eficientes del Gobierno.**

Tras la introducción en el mercado de las versiones híbridas enchufables PHEV de los modelos A6, A7, A8, Q5 y Q7, Audi continúa su ofensiva eléctrica con el lanzamiento del A3 Sportback 40 TFSIe. El compacto retoma el concepto de su exitoso predecesor, el A3 Sportback e-tron, y lo optimiza aún más. Posteriormente se sumará a la gama una variante más potente, que pondrá mayor énfasis en la deportividad.

### **Motores TFSI y eléctrico: propulsión, transmisión de potencia y batería**

El motor de combustión para el modelo compacto híbrido enchufable es un 1.4 TFSI de gasolina con cuatro cilindros que entrega una potencia de 110 kW (150 CV) y más de 250 Nm de par entre 1.550 y 3.500 rpm. La propulsión eléctrica corre a cargo de un motor síncrono de excitación permanente con mayor potencia que su predecesor: genera 80 kW y 330 Nm de par. Integrado en el cambio S tronic de seis velocidades, ahora es más compacto y más ligero.

Cuando funcionan de forma conjunta, el 1.4 TFSI y el motor eléctrico proporcionan una potencia de sistema de 150 kW (204 CV), con un par máximo que alcanza los 350 Nm. El modelo híbrido enchufable acelera de 0 a 100 km/h en 7,6 segundos y alcanza una velocidad máxima de 227 km/h. El consumo combinado en el ciclo WLTP es de entre 1,2 y 1,0 litros de combustible cada 100 km, lo que equivale a unas emisiones de CO<sub>2</sub> de entre 31 y 24 gramos por kilómetro. Un cambio S tronic de seis marchas transfiere la potencia al eje delantero. La transmisión de doble embrague cuenta con una bomba de aceite eléctrica que asegura el funcionamiento y la lubricación de la caja de cambios incluso cuando el motor TFSI se desactiva temporalmente.



La batería de iones de litio está ubicada bajo el piso, en la zona de los asientos traseros. Sus 96 celdas prismáticas almacenan 13,0 kWh de energía, casi un 48% más que el modelo anterior. Para ello no ha sido necesario realizar cambios en el paquete de baterías; la mejora proviene de una química celular mejorada. La temperatura de la batería se controla mediante un circuito de refrigeración independiente. Si es necesario, el vehículo también puede utilizar adicionalmente el sistema de aire acondicionado, lo que permite conducir en modo eléctrico incluso con altas temperaturas exteriores.

### **La eficiencia como prioridad: gestión del sistema de propulsión**

El sistema que controla la propulsión del compacto híbrido enchufable está diseñado para una conducción eficiente. Hasta temperaturas de -28° centígrados arranca siempre en modo eléctrico. El conductor puede priorizar este modo mediante el botón EV. El Audi A3 Sportback 40 TFSIe puede recorrer una distancia de hasta 65 kilómetros según el ciclo WLTP (NEDC: 78 km), suficiente para cubrir la mayoría de los desplazamientos diarios, con cero emisiones locales. Esto supone casi 20 km más que su predecesor. La velocidad máxima a la que puede circular en modo eléctrico es de 140 km/h. A baja velocidad, el Sistema de Alerta Acústica del vehículo emite el sonido reglamentario para este tipo de coches.

Cuando el Audi A3 PHEV funciona en modo híbrido, el TFSI y el motor eléctrico se reparten el trabajo de forma inteligente. A través del MMI se pueden seleccionar dos modos especiales: “Battery hold” para mantener el nivel de carga de la batería; y “Battery charge”, en el que la batería se recarga sobre la marcha.

El sistema que gestiona la propulsión del Audi A3 Sportback 40 TFSIe utiliza una gran cantidad de datos procedentes del sistema de navegación, de los distintos sensores y de los sistemas de asistencia a la conducción. De cara a la eficiencia, en la mayoría de las situaciones selecciona el modo de marcha por inercia con el motor TFSI desactivado cuando el conductor levanta el pie del acelerador.

### **Modo “Dynamic” y programa “S”: experiencia híbrida deportiva**

El conductor también puede recurrir al sistema Audi drive select, que forma parte del equipamiento de serie, para influir en el funcionamiento del sistema de propulsión y en otros elementos, como la dirección asistida o el cambio S tronic. El Audi drive select permite elegir entre los modos comfort, auto, dynamic e individual.

En el modo dynamic y con el cambio S tronic en el programa S, el sistema de propulsión híbrido muestra todo su potencial. Cuando el conductor acelera a fondo para activar el *kickdown*, el A3 Sportback 40 TFSIe entrega su máxima capacidad de empuje durante diez segundos. Tan pronto como se levanta el pie del acelerador, el motor eléctrico cambia al modo de recuperación. La deceleración resultante crea un efecto de conducción con un solo pedal (“one pedal feeling”). En deceleraciones de hasta 0.3 g, que cubren la mayoría de las situaciones de frenada en la conducción diaria, el motor eléctrico es el encargado de que el vehículo pierda velocidad a través del sistema de recuperación de energía; la frenada hidráulica solo entra en acción si el conductor pisa el pedal del freno con más fuerza. La transición apenas es perceptible, y el sistema de



recuperación permanece activo. Durante la frenada, el motor eléctrico puede recuperar hasta 40 kW de energía.

La suspensión del Audi A3 Sportback 40 TFSIe combina confort de marcha con un gran nivel de dinamismo; el elaborado eje trasero de cuatro brazos proporciona una excelente base para ello. El amplificador eléctrico de la frenada garantiza una poderosa y espontánea capacidad de detención del vehículo. De serie, el A3 PHEV equipa llantas de aleación de 17 pulgadas; Audi ofrece como alternativa llantas de 18 pulgadas.

### **Carga en el domicilio y en la carretera: sólo cuatro horas en un enchufe doméstico**

Audi entrega de serie un cable de carga de 230 voltios para utilización en el domicilio. El compacto híbrido enchufable se carga con una potencia máxima de 2,9 kW, lo que permite recargar una batería desde cero hasta el 100% en algo más de cuatro horas. Con la aplicación gratuita myAudi los clientes pueden controlar de forma remota el proceso de carga y la pre-climatización del habitáculo. En función de si la temperatura exterior es baja o alta, se encargan de ello unos calentadores eléctricos o el aire acondicionado eléctrico, respectivamente. En las estaciones de carga públicas el coche se recarga utilizando un cable Modo 3. El servicio Audi e-tron Charging Service hace que la recarga durante un viaje resulte especialmente cómoda. Cubre la mayoría de los países de Europa y ofrece acceso a unos 150.000 puntos de carga utilizando únicamente una tarjeta.

### **Característico del Audi A3: placer de conducción y versatilidad para el uso diario**

El compacto híbrido enchufable, que mide 4,34 metros de longitud, ofrece placer de conducción y una gran versatilidad para el uso diario, como es característico en la familia Audi A3. Su exterior presenta un diseño deportivo y expresivo. Audi ofrece los faros Matrix LED como opción. Sus luces diurnas digitales, integradas por un conjunto de píxeles que consta de 15 segmentos LED, generan una firma lumínica en forma de “E”, como símbolo de la propulsión híbrida enchufable.

El vanguardista diseño tiene continuidad en el interior, con un compacto mando para el cambio S tronic, unas llamativas manecillas para abrir las puertas y una gran superficie black panel en el salpicadero. La tapicería de los asientos está realizada con material procedente de botella de PET recicladas, y cuenta con elegantes costuras de contraste. En función de la posición de los respaldos de los asientos traseros el maletero ofrece un volumen que varía entre los 280 y los 1.100 litros. Como opción se puede equipar el portón trasero eléctrico con apertura mediante un gesto con el pie.

El sistema de control y pantallas del A3 Sportback TFSIe añade funciones y modos de visualización específicos del sistema híbrido. El powermeter en la instrumentación digital –o en el Audi virtual cockpit opcional– muestra la potencia de salida del sistema, el modo de conducción, la recuperación de energía, el estado de carga de la batería y la autonomía. La pantalla central del MMI, de 25,6 cm (10,1 pulgadas), muestra el flujo de energía del sistema de propulsión.

### **Inteligente y versátil: conectividad y equipamiento**

Como todos los nuevos A3, la versión híbrida enchufable está equipada con la plataforma modular de infotainment de tercera generación. Su potencia de cálculo es diez veces superior a la de su



predecesora, se encarga de todas las tareas relacionadas con la conectividad utilizando una conexión de alta velocidad LTE Advanced y cuenta con un punto de acceso Wi-Fi integrado. El MMI Navegación plus ofrece una guía de ruta flexible e inteligente, con imágenes de satélite de Google Earth, predicciones sobre la evolución del tráfico y modelos en 3D de muchas grandes ciudades europeas.

Entre la funcionalidades online de Audi connect se encuentran los servicios Car-to-X, basados en la inteligencia de la flota conectada de vehículos Audi. Además de advertencias sobre posibles peligros, permite encontrar plazas de estacionamiento en la calle en las ciudades seleccionadas. El vehículo se conecta al smartphone del usuario a través de la aplicación myAudi, Apple CarPlay o Android Auto. El Audi phone box conecta el dispositivo a la antena del vehículo lo recarga por inducción. La llave Audi connect key permite al usuario bloquear y desbloquear el coche y arrancar el motor utilizando un smartphone Android.

Además de los elementos mencionados, el completo equipamiento de serie incluye faros LED, volante multifunción forrado en cuero y climatizador bizona. Como opción se puede instalar un head-up display, asientos deportivos con reposacabezas integrados y un techo solar panorámico. Los sistemas Audi pre sense front, la alerta de salida involuntaria de carril, el asistente de giro y el asistente de cambio de dirección también forman parte del equipamiento de serie. Entre los sistemas opcionales destaca el asistente de cruce adaptativo, que ayuda al conductor en muchas situaciones mediante la intervención sobre la dirección, la aceleración y la frenada.

El Audi A3 Sportback 40 TFSIe estará a la venta en muchos mercados europeos en otoño de 2020. Su precio base en España es de 40.720 euros para la versión Advanced. En España, el Audi A3 TFSIe cumple los requisitos de los planes de ayudas del Gobierno.

-Fin-

#### **Consumo de combustible de los modelos mencionados:**

##### **Audi A3 Sportback 40 TFSIe**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 1,2 – 1,0  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 15,4 – 14,2  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 31 – 24 (NEDC: 34 – 30)

##### **Audi A6 55 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,1-1,9;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 17,9-17,4;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 47-36 (NEDC: 47-43).

##### **Audi A6 Avant 55 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,2-1,8;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 19,0-18,2;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 50-41 (NEDC: 48-44).

##### **Audi A7 Sportback 50 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,2-1,5;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 18,8-16,8;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 49-33 (NEDC: 48-40).



**Audi A7 Sportback 55 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,2-1,7;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 18,9-18,1;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 49-39 (NEDC: 48-44).

**Audi A8 60 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,9-2,7;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 21,1-20,7;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 66-62 (NEDC: 60-57)

**Audi A8 L 60 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 2,9-2,8;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 21,3-20,9;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 67-64 (NEDC: 61-57)

**Audi Q7 55 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 3,9-3,2;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 25,2-23,9;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 87-72 (NEDC: 69-64)

**Audi Q7 60 TFSIe quattro**

Consumo combinado de combustible en l/100 km: 3,9-3,2;  
Consumo combinado de electricidad en kWh/100 km: 25,0-24,2;  
Emisiones combinadas de CO<sub>2</sub> en g/km: 87-73 (NEDC: 69-64)

Las cifras dependen de la combinación neumático/llanta seleccionada y de la variante de motor y transmisión

**Información y fotos en las websites de prensa de Audi <http://prensa.audi.es> o en <https://www.audi-mediacycenter.com>**

El **Grupo Audi**, con sus marcas Audi, Ducati y Lamborghini, es uno de los fabricantes de automóviles y motocicletas de mayor éxito en el segmento *Premium*. Está presente en más de 100 mercados en todo el mundo y produce en 16 plantas distribuidas en 11 países. Entre las filiales cien por cien subsidiarias de AUDI AG se incluyen Audi Sport GmbH (Neckarsulm), Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant'Agata Bolognese, Italia) y Ducati Motor Holding S.p.A. (Bologna, Italia).

En 2019, el Grupo Audi entregó a sus clientes cerca de 1,845 millones de automóviles de la marca Audi, así como 8.205 deportivos de la marca Lamborghini y 53.183 motocicletas de la marca Ducati. En el ejercicio 2019, AUDI AG alcanzó una facturación de 55.700 millones de euros y un resultado operativo de 4.500 millones de euros. La compañía emplea en la actualidad, a nivel mundial, a 90.000 trabajadores aproximadamente, de los cuales más de 60.000, en Alemania. Audi se centra en nuevos productos y tecnologías sostenibles para el futuro de la movilidad.