



**Comunicación de prensa Audi**

Dirección Comunicación y RR.EE. Audi

Tel: +34 91 417 70 22 / 70 23

E-mail: gonzalm2@vw-audi.es

E-mail: reyes.luque@vw-audi.es

<http://prensa.audi.es>

## **La producción del Audi A3 Sedan en la planta de Győr**

- **La nueva planta de Audi en Győr, Hungría, produce desde junio el nuevo Audi A3 Sedan y el S3 Sedan.**
- **Más de 900 millones de euros de inversión, 2.100 nuevos puestos de trabajo.**
- **En el futuro, la producción de automóviles en Győr alcanzará un volumen anual de aproximadamente 125.000 unidades.**

**Madrid, 11 de julio de 2013 – Tras dos años de trabajo y con unas inversiones de más de 900 millones de euros en infraestructuras, edificios e innovadores equipos, Audi ha ampliado la factoría de Győr para convertirla en una moderna fábrica de automóviles con un centro de producción completo, incluyendo taller de prensado y línea de pintura. El pasado día 12 de junio se inició en la nueva planta de Győr la producción del Audi A3 Sedan.**

El Audi A3 Sedan y el S3 Sedan se fabrican en Győr. El centro de producción situado al noroeste de Hungría es la fábrica de motores más grande del mundo. Desde hace años Audi monta aquí el TT Coupé y Roadster, así como el A3 Cabrio. La empresa ha invertido en Győr más de 900 millones de euros y ha construido una ultramoderna fábrica de automóviles con una línea de producción completa. Con una superficie de 250.000 m<sup>2</sup>, en ella se llevan a cabo todos los pasos de la producción, desde el prensado de las chapas hasta el montaje final. Audi Hungaria ha generado así 2.100 nuevos puestos de trabajo, a los que hay que sumar otros 15.000 en proveedores y empresas de servicios.

Como elemento principal de la nueva fábrica actúa el edificio central, que alberga el centro de análisis y de preserie, el de control de calidad y las oficinas. El edificio central se encuentra entre el complejo de prensado/construcción de carrocerías, el taller de pintura y la nave de montaje. Los recorridos cortos garantizan una rápida comunicación.

En el taller de prensado, el foco de atención recae en la ultramoderna prensa de gran tamaño denominada Servo-PXL; accionada por 14 servomotores eléctricos, genera una fuerza de 8.100 toneladas. Esta nueva prensa cuenta con un sistema especial de recuperación de energía, con el que su funcionamiento es alrededor de un 10% más eficiente que el de una instalación comparable. El cambio de herramienta requiere sólo 3 minutos, lo que supone todo un récord.



La construcción de carrocerías también utiliza los más modernos avances tecnológicos. En su fase de desarrollo final se utilizan 563 equipos robotizados; 373 punteadoras, 289 aparatos de geometría, de proceso y de manipulación, 73 sistemas de aplicación de adhesivo; 20 instalaciones de soldadura y 7 instalaciones de engatillado. Una instalación de medición por láser en línea supervisa la exactitud de las cotas de las carrocerías en 23 estaciones, y se utiliza una instalación de ultrasonidos para el control de muestras.

Otra novedad ofrece el taller de pintura: un circuito de recirculación de aire en las cabinas de aerografía reduce drásticamente los gastos de calefacción y refrigeración, humidificación y deshumidificación del aire, con un 60% de ahorro de energía aproximadamente. La denominada separación en seco filtra la niebla de pintura del aire; en las cabinas de pintura de acabado, una instalación limpia el aire de restos de disolvente antes de que salga al exterior. Con excepción del barniz transparente, únicamente se utilizan sistemas de pintura que pueden mezclarse con agua.

En la central energética encargada del suministro de corriente, calor y frío, Audi también ha prestado una gran importancia a la eficiencia y a la conservación de los recursos naturales. Concebida como un edificio independiente, la central alberga tres calderas de gas y una central combinada generadora de electricidad y calor en la que una turbina de gas natural de emisiones reducidas acciona alternadores de corriente; el calor que disipa se utiliza para la calefacción. Por otro lado, la planta obtiene calor para calefacción de una planta de cogeneración externa. En todo el centro de producción, un gran número de intercambiadores de calor rotativos contribuyen a mejorar la eficiencia. Los cables y tubos para corriente, gas, agua, aire y aire comprimido se han tendido de tal modo que las pérdidas se mantienen al nivel más bajo posible.

La ampliación del centro de producción Audi en Győr incluye también una ampliación del taller de construcción de herramientas y un nuevo recorrido de pruebas con una longitud de 1.200 metros. Con la inauguración de la producción, en junio de 2013 Audi Hungaria Motor Kft. celebra simultáneamente sus 20 años de existencia. Desde su fundación en 1993 se ha convertido en uno de los mayores exportadores y en una de las empresas con mayor volumen de ventas de Hungría. En el año 2012 Audi Hungaria fabricó en Győr 1.915.567 motores y 33.553 automóviles.

- Fin -

**Información y fotos en las websites de prensa de Audi <http://prensa.audi.es> o en [www.audi-mediaservices.com/en](http://www.audi-mediaservices.com/en)**